



Finnboat NEWS 1

2006

Raportti veneiden kierrätyksestä

Laminaattikokeiden
tärkeystä

OY RYMACO AB
täyttää 50 vuotta

Tervehdys veneala ja hyvää alkanutta vuotta!

Veneala muuttuu ja kehittyy huijaa vauhtia 2000-luvulla. Venekauppiaan vastuu ja työtaakka lisääntyvät siinä rinnalla kiihtyvällä vauhdilla. Nyt jos koskaan on aika kehittää uusia työkaluja helpottamaan ja selkeyttämään ja sitä kautta myös nopeuttamaan kaupankäyntiä.

Ainoa tapa saada tehokkaat työkalut kaikkien kauppiaiden ulottuville on järjestäytyminen ja yhteistyö. Jos otamme esimerkiksi autokaupan, joka on meitä muutaman valovuoden edellä ja katsastamme heidän työkalunsa, löytyy sieltä esimerkiksi kaikki tarvittava paperityö, käytettyjen autojen hinnoittelu, yhteismarkkinointi ja paljon muita apuja, jotka ovat kaadehdittavalla tasolla. Finnboatissa vastaavaan toimintaan tähtäävä työ on aloitettu muutama vuosi sitten ja tulosta on tullut. Kauppiaiden käytössä ollut kaavakeisto on hyväksi todettu ja on laajentumassa kokonaisvaltaiseksi myyntiohjelmaksi. Seuraava suuri, jo aluillaan oleva työmaa, on saattaa kaikki myydyt vaihtoveneet saman nettiohjelman piiriin ja näin luoda työvälime myös käytettyjen veneiden hinnoitteluun.

Paljon on kuitenkin vielä tekemistä. Merkittävimpiä haasteitamme ovat kaupan tervehdyttäminen sekä venekauppiaiden uskottavuuden kohottaminen. Entä miten saada uudet ihmiset kiinnostumaan veneilystä? Millä tavoin saisimme sesonkimme jatkumaan pidempään? Kuinka kannustaa kauppiaita yhteismainontaan? Tulevaisuudessa pitä-

si myös tosissaan pohtia kilpailutilannetta, johon kauppiaat ovat itsensä ajaneet. Keskinäinen kilpailu Suomen kokoisessa mittakaavassa ei ole viisasta; tällä hetkellä kamppailusta hyötyykin ainoastaan kuluttaja. Venekaupan riesoista pääseminen ja kaupankäynnin tervehdyttäminen ovatkin tärkeimpiä yhteisiä tavoitteitamme. Todettua on, että mitä runsaampi joukko meitä yhdessä näitäkin asioita pohtii, sitä enemmän ja parempia vastauksia saamme. Tästä hyvänä esimerkkinä mainittakoon kauppiaiden neuvottelupäivät Hämeenlinnassa syksyllä. Osallistujamäärä itsessään jo kertoo että tarvetta tällaiseen toimintaan on.

Entä mitä muita keinoja voisimme yhdessä luoda helpottaaksemme arkeamme? Tuotevastuulain muuttuminen luo meille alan yrittäjille uusia, tullessaan kenties visaisiakin haasteita. Olisiko nyt tarpeen luoda alalle neuvova elin, joka tarjoaisi asiantuntemustaan mahdollisissa kiistoissa? Keiden siinä tulisi istua ja mikä olisi oikea instanssi? Finnboatilla olisi tarjota tähän koko venealan kirjo – valmistajat, osatoimittajat, tukkurit, telakkaväki, tarkastajat ja kauppiaat – kaikki yhdessä somassa paketissa, jonka sisällä voitaisiin sulassa sovussa keskustella ja pohtia järjevimpiä ratkaisuita tapauskohtaisesti.

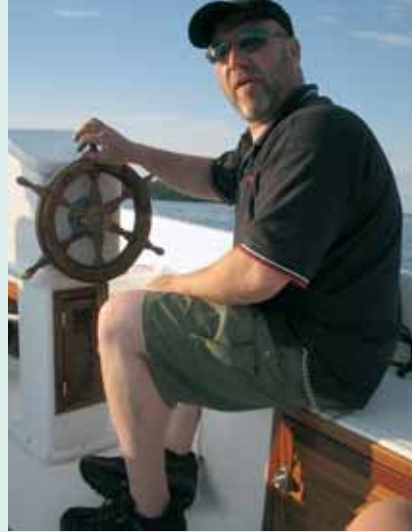
Mitäs tulevaisuus sitten tuo tullessaan? Toistaiseksi kaikki barometrit näyttävät ylöspäin, joten lama saa vielä odottaa. Veneiden ja perämoottoreiden koot kasvavat, samoin veneiden varustelun määrä. Ainoaksi murheeksi jäänee kaupanteossa edelleen ”oikein ostami-

nen, mistä aika ja rahat”. Lähitulevaisuudessa veneisiin tullaan lisäämään varsin oikeutetusti toimitusmaksu. Tuskin kukaan tekee niin paljon työtä saadakseen tuotteensa valmiiksi asiakkaalle kuin venekauppiaat. Koettakaapas alan ulkopuoliset toimittaa vene tehtaasta veneen varusteltuna ja motorisoituna...ei ole ihan pikkujuttu.

Entäs sitten koulutus? On sängen ymmärrettävää, että kaikki kauppiaat eivät ole ekonomieja tai kauppatieteen maistereita johtuen alan sidoksista käsityöhön. Tämän päivän kauppiiaan pitäisi olla ”mestari-puuseppä-ekonomi”. Kyseistä ammattia kohtaa kuitenkin varsin harvoin, joten kaikki apu on jälleen tervetullutta. Tässäkin suhteessa kaikki näyttää hyvältä; kauppiaiden koulutusohjelma on laaja ja mikä meille piheille kauppiaille parasta, lähes ilmainen. Koulutusta saadaan monipuolisesti parhailaan niin atk- kuin kaupan alaltakin.

Nuorissa on venealankin tulevaisuus. Tämänhetkinen veneenostajan keski-ikä on huima; suunnilleen sama kuin itse venekauppiaidenkin. Miettikäpä vaikka omia asiakkaitanne. Entä miten saada nuoret veneilemään? Siinä onkin haastetta meille kaikille. Liiton järjestämä tv-kampanja juuri ennen venemessuja antaa uutta näkyvyyttä alallemme ja toivottavasti tuo myös uusia nuoria asiakkaita. Ja kenties näiden vanavedessä myös uusia nuoria venekauppiaitakin...

Ei sitten muuta kuin mennään venemessuille ja pistetään Suomi veneilemään!



Mika Feinik, Tammer Vene Oy, on Venealan Kauppiaat ry:n uusi puheenjohtaja

Finnboat NEWS

Julkaisija/Utgivare

Venealan Keskusliitto Finnboat ry
Båtbranschens Centralförbund Finnboat rf
Käenkuja 8 A 47
FIN-00500 Helsinki
Puh./Tel. (09) 696 2160
Telefax (09) 6962 1611
www.finnboat.fi

Päätoimittaja/Chefredaktör

Jouko Huju (Finnboat), jouko@finnboat.fi
Puh./Tel. (09) 6962 1610

Venealan Keskusliitto Finnboat ry:n jäsenlehti

Båtbranschens Centralförbund Finnboat rf:s medlemstidning

Toimitus/Redaktion

Toimitussihteeri Lena Mickelsson (Finnboat), lena@finnboat.fi
Puh./Tel. (09) 6962 1620
Kari Wilén, kari.wilen@seakari.fi
Katja Simola-Saarilahti, katja@finnboat.fi
Toimituksen osoite kuten yllä
Redaktionens adress som ovan

Toteutus/Utformning

Oy Sea-Kari Ab, Kari Wilén
Sinikalliontie 14 A, 02630 Espoo
Puh./Tel. (09) 502 3490
Telefax (09) 502 3486

Paino/Tryckeri

Laakapaino Oy
Painos 2600 kpl

Ilmestymis- ja aineistopäivät/ Utgivningsdagar och deadline

nro/nr 2/2006, vko/v. 20, aineisto/materiaal 5.5.

SSN 0789-7332

Aikakauslehtien liiton jäsen



Kansikuva/Pärmbild

Kari Wilén



Jouko Huju

Suomi vesille

Alan harrastajajärjestöt ovat melko yksissä tuumin tarttuneet meil- le kaikille tärkeään aiheeseen; mistä lisää harrastajia? Kevään ja alkukesän aikana on tarkoitus järjestää 20-30 paikkakunnalla tem- pauksia, joissa myös ei-veneilevä kansa saataisiin syttymään har- rastukselle. Mukana ovat niin Suomen Veneilyliitto, Purjehtija- liitto, sukeltajat, Kanoottiliitto kuin Finnboatkin vain muutamia mainitakseni. Seurojen, liittojen ja alan kaupan ja teollisuuden yhteistyönä ollaan synnyttämässä tapahtumasarjaa, jolla on meil- le kaikille tärkeä tavoite. Onnistuminen on kuitenkin kiinni itse kunkin aktiivisesta osallistumisesta. Voitte jo tässä vaiheessa läh- teä kyselemään miten ja missä tapahtumiin eri puolilla voisi ot- ta osaa (johanna.simoinen@veneilyliitto.fi, tai www.suomive- sille.fi). Kokonaisuutena noin viikon mittaiseksi suunnitellun ta- pahtumanketjun päätapahtuma pääkaupunkiseudulla on suun- niteltu Espooseen (Nuottaniemi) 25.5. Sinne voi tuoda esim. noin 50 venettä muun ohjelman ohessa näyttille.

Vastuu oman asiakaskuntamme olemassaolosta ja kehittämi- sestä on yhä enemmän meillä itsellämme ja harrastuksen esiin- tuonti niin erilaisten TV-ohjelmien, tapahtumien ja myös mak- setun veneilyä edistävän mainonnan kautta ovat kaikki tärkeitä osatekijöitä. Tämä projekti on erinomainen jatke viime vuosien "Viihdy Vesillä Veneillen" -projekteille.

Ut på sjön

Branschens intresseföreningar har tämligen enhetligt gripit tag i en för oss alla viktig sak; hur skaffa flera utövare? Under våren och försommaren är det meningen att arrangera kampanjer på 20-30 orter, för att få också icke-båtmänniskor med i denna fritidssysselsättning. Såväl Finlands Båtförbund, Seglarförbundet, dykarna, Kanoförbundet som Finnboat deltar, för att nu nämna några organisationer. I ett samarbete mellan föreningarna, för- bunden och branschens handel och industri håller man på att skapa en serie evenemang med en för oss alla viktig målsättning. Det beror dock på envars aktiva deltagande hur bra vi lyckas. Ni kan redan i detta skede fråga hur och var ni kunde delta i ar- rangemangen (johanna.simoinen@veneilyliitto.fi eller www. suomivesille.fi). Evenemangserien är planerad att utsträck sig över en vecka och huvudevenemanget i huvudstadstrakten planerar man att arrangera i Esbo (Notudden) den 25.5. Dit kan man häm- ta t.ex. ett 50-tal båtar för presentation, jämsides med det övriga programmet.

Ansvarer för att vår egen kundkrets skall bevaras och utvecklas faller i allt högre grad på oss själv. Det är viktigt att föra fram vår fritidssysselsättning såväl i samband med olika TV-program och evenemang som också via betald annonsering som stöder båtliv- et. Detta projekt utgör en utomordentligt bra fortsättning på ti- digare års "Skönare Till Sjöss"-projektet.

Finnboat NEWS 1 2006

Oy Rymaco Ab
täyttää 50 vuotta

6

Kierrätysprojekti
jatkuu

10



10

Laminaattikokeiden
tärkeystä

18

Messuyhteistyö
jatkuu

21

PALSTAT

Peräaalloilla

2

Järjestöasiaa

4

Uutisia

14

Muualta poimittua

20

Kansainvälinen
lehdistöseuranta

21

Svensk resumé

22

Venenäyttelyjä 2006

23

JÄRJESTÖASIAA

Koonnut: Lena Mickelsson

JÄSENISTÖSSÄ TAPAHTUNUTTA

Taalintehtaalla sijaitseva Kenneth Forsströmin luotsaama Oy D-Marin Ab on liittynyt varsinaiseksi jäseneksi Venealan Telakka- ja korjaamoyhdistykseen. Venealan Kauppiat ry:n uusin varsinainen jäsen on puolestaan ähtäriläinen Marine Center Ähtäri.

Vene-Björndahlin Ingmar Björndahl on lopettanut venehommat ja jäänyt hyvin ansaitulle eläkkeelle 31.12.2005. Samalla yrityksen omistus on siirtynyt Imman tyttärelle ja hänen miehelleen Annika ja Evert Aartsenille ja omistajavaihdoksen myötä myös veistämön nimi muuttui ja se on nyt Oy Charger Composites Ab. Veistämön valmistamat tuotteet ovat edelleen Björndahl 2.4 mR Norlin Mark III, Björndahl IOD-95 sekä Björndahl Optischool.



Ingmar "Imma" Björndahl (vas.) luovuttaa ohjokset Evert Aartsenille.

Lahtelainen Lahtec Oy on lopettanut toimintansa ja yrityksen jäsenyyden Suomen Veneoollisuusyhdistyksessä on päättynyt. Kokkolassa sijaitseva Rolls-Royce Oy Ab on niinkään eronnut Veneoollisuusyhdistyksen jäsenyydestä.

Hempel Oy:n puhelinnumerot ovat muuttuneet. Uusi puhelinnumero on 0207 590 800 ja faxnumero 0207 590 801. Muut yhteystiedot säilyvät ennallaan.

MERKKIVUOSIA

Alkanut vuosi 2006 on monelle Finnboatin jäsenyritykselle juhluvuosi. Kaisla-veneiden valmistaja Sky Mirror Oy täyt-

tää 20 vuotta, Oy Botnia Marin Ab sekä Ab Ess-Ma Oy viettävät 30-vuotisjuhliaan, Oy Nautor Ab täyttää 40 ja Oy Rymaco Ab täyttää 50 vuotta, Oy Telva

Ab sekä Suunto Oy ovat kumpikin puolestaan ehtineet jo 70 vuoden ikään. Onnittelemme lämpimästi kaikkia juhluvuottaan viettäviä yrityksiä!

KEVÄTKOKOUS VANTAALLA

Liiton ja jäsenyhdistysten sääntömääräiset kevätkokoukset oheisohjelmineen pidetään perjantaina 31.3. klo 9-16 Sokos Hotel Vantaassa, Tikkurilan aseman vieressä. Luvassa on jälleen "pakollisten kuvioiden" lisäksi mielenkiintoisia luentoja sekä uutuuksena Venealan Osatoimittajien pienimuotoinen venetarvikenäyttely. Kokouksista ja näyttelystä tiedotetaan jäsenkunnalle tarkemmin malliskuun alussa.

VENEMYYNIN LOMAKEOHJELMA 7.0 DB

Uusin versio (7.0 DB) venemyynnin lomakeohjelmasta on viittä vaille valmis ja sen pitäisi olla valmis toimitettavaksi yrityksille tämän kevään aikana. Uuden ohjelman voivat tilata kaikki Finnboatin jäsenet veloitusetta, ohjelmia luovutetaan kuitenkin vain yksi kpl/yritys. Finnboat ei siis automaattisesti lähetä uutta ohjelmaa yrityksille, vaan se pitää tilata liiton toimistosta. Ohjelman tilaaminen käy kätevimmin lähettämällä tilaus osoitteeseen info@finnboat.fi

UIVAN MYYNTI ON ALKANUT

Helsingin uiva venenäyttely järjestetään HSK:lla Lauttasaassa 17.-



20.8. ja näyttelyn myynti alkaa Helsingin venemessuilla. Koska veneiden määrä näyttelyssä on vuosi vuodelta kasvanut ja veneiden sijoittelu näyttelyalueelle vie yhä enemmän Finnboatin toimiston resursseja, on ilmoittautumisajan päättämistä aikaistettu. Ilmoittautumisaika Uiva O6 Flytande -näyttelyyn päättyy 26.5. jonka jälkeen venepaikat vahvistetaan. Kannattaa siis ilmoittautua mahdollisimman pian!



FINNBOAT FLOATING SHOW 2006

Järjestyksessä jo 19. Finnboat Floating Show -tapahtuma pidetään 10.-14.6. ja tukikohtanamme on tuttuun tapaan Nauvon kirkonkylä ja siellä Hotel Strandbo. Tapahtumaan osallistuu 18 venevalmistajaa, jotka tuovat toimittajien testattavaksi noin 50 uutta venettä. Lisäksi tapahtumassa on tarvikevalmistajien tuotenäyttely. Floating Show'n on tulossa arviolta noin 40 kansainvälisten venelehtien toimittajia.

LÄHDE MESSUMATKALLE!

Finnboat järjestää yhteistyössä Kaleva Travel Oy:n kanssa ryhmämatkan keväisille Tukholman venemessuille. Lähdemme Helsingistä torstaina 2.3. Silja Symphony -laivalla, joka on Tukholmassa perjantaina klo 9.30. Takaisin Helsinkiin tullaan perjantaina 3.3. len-

täen, lentoyhtiön ja lennon ajan voi jokainen vapaasti valita itse. Laiva/lentomatkan hinta yhden hengen Promenade-hytissä on 269,00 euroa/hlö. Matkavaraukset suoraan Kaleva Travel Oy/Kaija Rönkkö, puh. 0205 61 5315, kaija.ronkko@kalevatravel.fi

Matkatoimisto BTI Nordic Oy:n kanssa toteutamme yhteisen matkan Moskovan huhtikuksille venemessuille. Venäjän merkitys markkina-alueena kasvaa koko ajan ja tämänvuotisilla messuilla Finnboatilaisia on näytteilleasettajina jo kahdeksan yritystä. Helppo tapa tutustua tähän erittäin mielenkiintoiseen messutapahtumaan on yhteinen ryhmämatka. Lennämme Finnairin koneella Moskovaan torstaina 13.4. klo 9.25-12.05 ja takaisin tulemme lauantain lennolla 15.4. klo 12.50-13.35. Hotellimme on Stalinin aikana rakennettu, mutta nyt täysin uusittu Hotel Ukraina, joka sijaitsee vastapäätä Valkoista Taloa Moskva-joen rannalla. Matkan hinta on 675 euroa/hlö, majoitus yhden hengen huoneessa. Lisäksi tulevat viisuminhankintakulut 60 Eur/hlö. Matkavaraukset mahdollisimman pian suoraan BTI Nordic Oy/Marja Rikkinen, puh.

(09) 685 85 320, marja.rikkinen@btinordic.com

FINNBOATIN UUDISTETUT NETTISIVUT

Finnboatin kotisivuja on uudistettu ja rakennetta tehty selkeämmäksi. Tarkoitus on, että kuluttajat löytäisivät sieltä tarvitsemansa tiedon mahdollisimman vaivattomasti. ”Tuote- ja palveluhaku” –otsikon alle on kerätty yhteen kaikki jäsenten tarjoamat palvelut, joita pääsee hakemaan myös etusivulle lisätyn pikahaun kautta. Uutta on, että kauppiastietoja voi hakea nyt myös kartan avulla. Jäsentietojen löytämistä on helpotettu ja huomioarvoa nostettu entisestään tuomalla ”Jäsenet”-kohta valikkoon omaksi otsikokseen. Huomattava parannus entiseen verrattuna on se, että yhteystietojen ohessa näkyvät nykyään myös jäsenyritysten tuotetiedot, kuten esimerkiksi edustetut vene- ja moottorimerkit. Kuluttajat ja asiakkaat näkevät nyt siis yhdellä silmäyksellä, mitä palveluja yritys tarjoaa. Venealan asiakirjat löytyvät tätä nykyään kohdasta ”Tilauslomake”. Käykää siis tu-

tustumassa internetosoitteessa www.finnboat.fi.

YHTEISESIINTYMISIÄ VENEMESSUILLA

Suomen Veneteollisuusyhdistyksen jäsenyritykset ovat mukana useilla kevään kansainvälisillä venemessuilla. Finnboatilaiset osastot tunnistaa helposti uusista sinivalkoisista Finland-somisteistamme. Tammikuussa olivat jo Lontoon ja Düsseldorfin venemessut, jonka jälkeen yhdessä esiinnyttiin Kööpenhaminan, Amsterdamin, Tukholman, Tallinnan, Oslon ja Moskovan venemessuilla. Kaikkien messuesiintymisten yhteydessä julkaistaan yhteisilmoitus josain kyseisen alueen johtavassa venelehdessä.



Kun kaipuu maailman merille käy ylivoimaiseksi.

Auta asiakastasi toteuttamaan unelmansa.
Tarjoa A1-Venerahoitusta ja edullista
A1-Venevakuutusta.

www.nordearahoitus.fi/vene

Oy Rymaco Ab täyttää 50 vuotta

Turvallisuus vesillä pääosassa

Vuorineuvos Magnus Rydman perusti Oy Rymaco Ab:n vuonna 1956 ajatuksenaan palvella lähinnä kovasti vilkastunutta laivanrakennusteollisuuttamme erilaisilla turvallisuuden liittyvillä tuotteilla ja järjestelmillä. Syntyi pientä "kauppahuonetta" muistuttava yritys, jonka ilme 2000-luvulle tultaessa on uuden omistajakupolven myötä selkiytynyt ja vahvistunut. Venetarviketuotteet ovat suuri mutta ei suinkaan ainoa ryhmä 50-vuotisen yrityksen tuotevalikoimassa.

Teksti: Kari Wilén

Elämäntyö

Jo vajaan vuoden kuluttua uuden firman perustamisesta vuorineuvos totesi pienen yrityksen vetämisen tuntuvan aikaisempiin työtehtäviin verrattuna vieraalta ja erilaiselta. Hän luovutti yrityksen pojalleen Ben Schnittille, Hanke- nista valmistuneelle diplomiekonomille, vielä perustamisvuoden aikana.

Ben Schnitt jatkoi liikeidean toteuttamista hankkimalla yritykselle lukuisia uusia laiva- ja varustamoteollisuudelle suunnattuja tuote-edustuksia. Oy Rymaco Ab onkin nimenomaan hänen aikaansaannoksensa ja elämäntyönsä.

1960-luvun alussa yrityksessä alkoi pienimuotoinen teollinen tuotanto ja ensimmäiset tuotteet olivat lähinnä telakoille ja viranomaisaluksiin valmistettavat pe- lastusliivit. Vuosina 1962-63 tuotanto oli Rymacon tiloissa Kasarmikadulla Helsingissä. Kaksi puuhakasta naista ompeli RT 63 -nimisiä liivejä, jotka täytettiin styroxilla. Pääosa liiveistä eli yli 80 % myytiin kauppalavastolle. Yrityksen konttori oli vielä tuolloin Puistokadulla, mutta se siirtyi kohta Kapteeninkadulle, jossa yritys toimi vuoteen 1981 saakka.

Rymaco on valmistanut ja 80-luvun puolivälistä alkaen tuonut maahan yhteensä noin 500 000 pe- lastus- ja veneilyliiviä, mutta 2000-luvulle tultaessa tuotannolle

Elettiin vuotta 1956 kun vuorineuvos Magnus Rydman jäi eläkkeelle Fordin toimitusjohtajan tehtävistä. Toime- lias mies oli jo jonkin aikaa seurannut laivanrakennusteollisuuden kehittymistä ja näki nyt tilai- suuden hyvien suhteidensa avulla hankkia merkittäviä englantilaisia ja amerikkalaisia tuote-edustuk- sia, jotka lähinnä liittyivät alusten turvallisuusvarusteluun. Vuori- neuvos perusti yrityksen jonka ni- mi juontaa juurensa hänen suku- nimeensä (Rydman & co, eli ry-mä-

co) ja ensimmäinen merkittävä edustus oli Kidde-sammutusjär- jestelmä, jota toimitettiin sekä lai- va- että venekäyttöön. Järjestel- mää esiteltiin jopa olympiatermi- naalissa järjestetyssä venenäytte- llyssä.

Vuorineuvoksen sidokset auto- kauppaan näkyivät siinä, että Ry- maco toi maahan myös autojen huoltoon liittyviä laitteita. Näitä olivat esimerkiksi renkaiden paik- kaamiseen tarvittavat laitteet, te- räkset pölykapselit ja huoltoase- mille myytävät polttoainepumput.



Ennätyspurjehtija Ellen MacArthur on valinnut Musto-purjehdusasu-
teet.



Timo (vas.) ja Kari Lampén esittelevät
uudenaikaisia Musto-asusteita.



asetetut laatuvaatimukset olivat muodostuneet niin tiukoiksi, ettei valmistusta kannattanut jatkaa. Sen jälkeen yritys on myynyt ainakin saman verran maahantuotuja pelastusliivejä.

Erilaisia vesiturvallisuu-teen liittyviä varusteita kehitettiin omasta takaa. Suomen Gummitehdas Osakeyhtiön kanssa valmistettiin ilmatäytteisen pelastuslautan prototyyppi, jota testattiin merikokeissa yhdessä Merenkulkuhallituksen kanssa. Lautta ei kuitenkaan koskaan päässyt sarjatuotantoasteelle saakka. Rymaco toi myös maahan laadukkaita haulikoita, koska toimitusjohtaja harasti purjehduksen lisäksi haulikkoammuntaa jopa maajoukkueet-
solla. Muita yrityksen maahan-

tuomia, veneilyyn ja merenkulkuun liittyviä tuotteita olivat Marlow-köydet ja hätäraketit, joiden markkinoinnissa Rymaco oli uranuurtaja Suomessa.

Ben Schnitt oli sekä NJK:n että BS:n aktiivijäsen ja perheen purjehdusvalikoimaan kuuluivat sekä A-vene, Itämeren Kasi että 36-jalkainen Sparkman & Stephens -purssi s/y Nefertiti.

Keskittyminen turvallisuustuotteisiin

Rymacon nykyinen omistaja ja toimitusjohtaja Timo "Timi" Lampén tuli yritykseen vuonna 1974. Hän tarttui heti veneilyyn tarkoitettujen pelastusliivien kehittelyyn ja pari vuotta myöhemmin Rymaco esittelikin venenäyttelyssä valmistamiaan veneilyliivejä. Huviveneily oli voimakkaassa kasvussa ja pyroteknisten hätämerkinantovälineiden maahantuonti oli vahvistanut yrityksen aseman myös sotilastuotteiden markkinoilla. Rymaco aloitti ensimmäisenä yrityksenä Pohjoismaissa luodinkestävien liivien valmistuksen 80-luvun alussa ja sotilastarvikkeet muodostavat vieläkin yli kolmanneksen yrityksen kaupasta.

Vuonna 1987 yrityksen silloisen toimitusjohtajan työsuhte päättyi ja Ben Schnitt kysyi Timiltä, voisiko hän nyt ottaa oh-

jakset käsiinsä. Vastaus oli jämäkä "kyllä", sillä olihan Timi jo ollut toistakymmentä vuotta yrityksessä ja tunsu toimialan perinpohjaisesti.

Seuraavana vuonna Ben Schnitt tarjosi Timo Lampénille 50 prosentin osuutta yrityksestä ja vuosituhannen vaihteeseen mennessä Lampén oli lunastanut itselleen myös loppuosan. Jo vuonna 1981 Rymaco oli muuttanut omiin toimitiloihin Espoon Juvanmalmille, jonne konttori, tuotanto ja varasto voitiin sijoittaa keskitetysti. Ben Schnittin kuoltua vuonna 2002 Timo Lampén lunasti myös kiinteistön itselleen, joten yrityksen toiminta voi jatkua vakaiden omistussuhteiden vallitessa.

Neljä tukijalkaa

2000-luvulle tultaessa Rymacon tuotevalikoima oli kasvanut niin suureksi, että tuotteet jaettiin neljään päätuoteryhmään, jotka nyt muodostavat yrityksen toiminnan perustan. Oma tuotantoa on sotilastarvikkeiden puolella, jossa neljä henkeä valmistaa suojalivejä ja ajoneuvojen lisäsuojia lähinnä puolustusvoimille ja poliisivi-
ranomaisille. Pyrotekniikka eli esimerkiksi hätäraketit sekä kuulosuojaimet kuuluvat myös tähän yrityksen liiketoiminnan kannalta merkittävään tuoteryhmään.

Asusteiden maahantuonti on





Köydet, ilmatäyteiset pelastusliivit sekä haulikot Rymacon osastolla vanhassa Messuhallissa vuonna 1969.

kasvanut koko ajan ja se on nyt eriytetty venetarvikkeista omaksi tuoteryhmäkseen. Muston sadeasut ovat huippulaatua ja niitä käyttää esimerkiksi suurin osa käynnissä olevan Volvo Ocean Racen miehistöistä. Mutta Musto on laajentanut tuotevalikoimaansa voimakkaasti myös vapaa-ajan asusteisiin ja Rymacon esittelyhuoneessa roikkuukin näytekapaleita niin ratsastus-, metsästyskuin ulkoiluharrastukseen soveltuvista asusteista. Myös yritystekstiilien myynti on kasvanut ja saavuttanut vakaan aseman markkinoilla.

Yrityksessä kymmenen vuotta

Ensimmäiset pelastusliivit valmistettiin kauppa-aiavastolle ja niissä oli styrox-kelluntatäyte.



työskennellyt Kari Lampén, Timin poika, kertoo että Rymacolla on noin 25 Musto-jälleenmyyjää Suomessa. Kaiken kaikkiaan aktiivisia eri tuotteiden jälleenmyyjä on noin 150 kautta maan.

- 2000-luvulla olemme määrätietoisesti vahvistaneet venetarvikepuolta, Timo Lampén toteaa. Vuonna 2001 liitimme Polyprodukter-tuotteita edustavan yrityksen liiketoiminnan Rymacoon ja sen myötä esimerkiksi lepuuttimet ja uudet veneköydet tulivat tuotevalikoimaamme. Vuonna 2005 hankimme omistukseemme SeamanShip-yrityksen liiketoiminnan, josta Pepe Toroi toi mukanaan

Muston purjehdusasusteet on valmistettu hengittävästä Gore-Tex -materiaalista ja soveltuvat siten vaativaan käyttöön.



Sparcraft-takilat ja purjevereiden rullalaitteet. Langattomasti toimivien uudenaikaisten Tacktick-mittareiden myötä olemme nyt vahvasti edustettuina vene-elektronikan puolella.

- Strateginen valintamme on laajemmalla tuotevalikoimalla olla vahva toimija venetarvikemarkkinoilla. Tänä päivänä emme etsi uusia tuoteryhmiä vaan keskitymme hoitamaan laadukkaat agentuurimme hyvin.

Timi esittelee uutta kolmannen sukupolven köyttä, jossa köyden ydin ja pintakudos on osaksi punottu yhteen ja lukittu yhdeksi kokonaisuudeksi. Paraloc-köysi on tästä johtuen perinteistä punottua tai kierrettyä köyttä vahvempi ja venymättömämpi, mutta samalla miellyttävän pehmeä kädessä.

Venetarvikepuolen laajentumisen ohella Rymacossa on jatkuvasti panostettu myös perinteisiin laivatarvikkeisiin, jotka kautta aikojen ovat kuuluneet yrityksen toiminnan kulmakiviin. Tuotevalikoimaan ollaan saamassa erittäin uudenaikainen Baltic-pelastusliivi, joka tulee vahvistamaan laivapuolen turvallisuusvarustevalikoimaa. Siihen kuuluvat myös pelastautumispuvut, pelastusrenkaat ja hätämerkinantovälineet.

50-vuotisjuhlien kunniaksi yrityksessä on otettu käyttöön vanha Rymacon logo 60-luvun alkuvuosilta ja iskulause "Turvallisuutta vesille", joka hyvin kuvaa toiminnan päämääriä.



VENEKAUPAN TEHOTYÖKALUT!

Vene Supermarket + www.vene.fi



Vene
SUPERMARKET

KEVÄT & KESÄ 2006
uutuudet ensiesittelyssä
Vene 06 -messuilla 10.-19.2.
osastolla 6a1.



Helly Hansen Shop
Pohjoisranta 2 Et. HKI • 09-8253 1003

NRO 01/06 • HELMI-MAALISKUU 2006 • HINTA 3.70 € • WWW.VENE.FI

**SUURI
MESSUNUMERO!**



AQUADOR 23 DC-05
75000 €



FAIRLINE 31 CERNICHE 86
135000 €



SUNSEEKER 31 TOMAHAWK 81
76000 €

Löydä unelmasi!
Suomen paras valikoima!



PALVOKO 2006-10
90302-0601

BAVARIA 01-01 65900 €

Jätä ilmoituksesi netissä:
www.vene.fi

VENEET • MOOTTORIT • TARVIKKEET • VARAOSAT

Tee kauppaa kustannustehokkaasti!

Esim. 4-värisenä:


sivu	400€ +alv
puoli sivua	250€ +alv
neljäosasivu	150€ +alv

Hinnat sisältävät mainosten valmistuksen.

Tee kauppaa kustannustehokkaasti!

Vene.fi palvelut:

vaihturilista	0€ +alv
uudet mallit	0€ +alv
kotisivu- palvelut	sop. mukaan
bannerit	sop.mukaan



The screenshot shows the Vene Supermarket website interface. At the top, there's a navigation bar with categories like 'Käyttökalut', 'Tarvikkeet', 'Moottorit', 'Korjauspalvelut', 'Väri', 'Käyttövälineet', and 'Käyttökalut'. Below this is a search bar and a 'Vene Supermarket: uusi lehti veneilijöille!' banner. The main content area features a 'Pikahaku' (Quick search) section with a dropdown menu and a search button. Below that, there's a 'Pöytäkirja ilmoituksista' (Table of contents of notices) section with several boat listings, including 'Sea Ray 182 BR 15X', 'Rain Sport 2000 10', 'Thames Yacht 41', and 'W0 Ram 400R'. On the right side, there's a 'MAJOKSET' (Partners) section with logos for 'Käipäkönet', 'KEMION VENEKESKUS', 'Matarol Oy', 'TOP-boat', 'WIKKO', 'Nauti Karlson', and 'SAINT BOATS'.

Teitä palvelevat:

Peppe Haapala
050-4147 559
peppe.haapala@vene.fi

Susanne Laine
050-4147 553
susanne.laine@vene.fi

Eeva Viljamaa
040-5596 904
eeva.viljamaa@vene.fi

Ari Isosomppi
0500-862 383
ari.isosomppi@vene.fi



www.vene.fi

Veneiden

kierrätysprojekti

Teksti: Kari Wilén
Kuvat: Jaakko Sederholm

jatkuu

Käytöstä poistettuja veneitä kerättiin mm. Satavan Venepalvelun alueelle pystytettyyn kierräyspisteeseen jatkokuljetusta varten.



Jaakko Sederholm tekee diplomityötä Kuusakoski Oy:lle veneiden kierrätyksestä.



Viime keväänä aloitettu ja kesänä käytännön toimiin johtanut veneiden kierrätysprojektin ensimmäisen vuoden kokemukset ovat varsin myönteisiä. Huolimatta siitä, että syntyneen jätteen hyötykäyttöön ei ole löytynyt ratkaisua, vaan se suureksi osaksi päättyi kaatopaikalle. ”Rannat puhtaiksi” -projekti jatkuu kuitenkin siten, että kierrätettäviä veneitä vastaanotetaan tulevanakin kesäkautena Kuusakosken 23 eri toimipisteessä ympäri Suomea.

Finnboat ja Suomen ja koko Itämeren alueen johtava kierrätyspalveluyritys Kuusakoski Oy aloittivat viime keväänä ”Rannat puhtaiksi” -projektin, jonka koeluontoiset käytännön toimet sijoittuivat viime kesänä Varsinais-Suomen saaristoon. Heinäkuun alussa alkanut käytöstä poistettujen veneiden keräys Pidä Saaristo Siistinä ry:n Jumbo-Rooppella kesti muutaman viikon ja hävitettäviä veneitä vastaanotettiin myös esimerkiksi Satavan Venepalvelun alueelle pystytetyssä keräyspisteessä. Saldoksi muodostui vajaat 300 venettä, joista suurin osa oli noin 5-metrisiä avoveneitä. Ainoastaan kaksi kajuutallista venettä ja yksi moottorilla varustettu päätyi lopulta kierrätettäviksi.

Jaakko Sederholm tekee Kuu-

sakoski Oy:ssä diplomityötä veneiden kierrätyksestä Suomessa. Hänen mukaansa viime kesän kierrätyskokeilu sujui suunnitelmien mukaisesti, vaikkakin kerättyjen veneiden määrä olisi saanut olla suurempi.

- Vajaat 300 venettä tarkoittaa suunnilleen 45 tonnia kierrätettävää materiaalia, hän toteaa. Tämä määrä on Kuusakoski Oy:n kierrätystoiminnan puitteissa varsin vaatimaton erä, sillä se tarkoittaa muutamaa rekkalastillista materiaalia. Esimerkiksi meidän Heinalan murskaamoomme tulee päivittäin satoja rekkalastillisia kierrätysmateriaalia.

Tuottajavastuujärjestelmä

EU:n myötä erilaisille käytöstä

poistuville tuotteille, kuten esimerkiksi autoille ja elektroniikkalaitteille on muodostettu ns. tuottajavastuujärjestelmä. Sen mukaan tuottaja, eli maahantuoja tai valmistaja on vastuussa tuotteen ja sen osien uudelleen käytöstä, jätetuhollosta ja kierrätyksestä.

- Veneiden kohdalla tällaista lainsäädäntöä ei vielä ole, toteaa Finnboat:n toimitusjohtaja Jouko Huju. Mutta on vain ajan kysymys milloin se ulotetaan myös koskemaan veneitä. Silloin on hyvä, että meillä on kokemusta asiasta ja mahdollisesti jo valmis kierrätysjärjestelmä, jolloin voimme vaikuttaa siihen että lainsäädäntö muokkautuu alaa palvelemaan suuntaan.

Jaakko Sederholm kertoo, että veneiden kierrätysprojektissa hyödynnettiin hyvin pitkälle samoja menetelmiä kuin autojen kierrätyksessä käytetään. Logistiset ratkaisut olivat samat ja kerätty materiaali murskattiin samoilla Kuusakosken kierrätystehtailta kuin autot.

- Järjestelmä muodostuu neljästä pääkohdasta, joista materiaalin kuljetus ja murskaaminen muodostavat suurimman kulupotin, Sederholm toteaa. Ongelma-



Kierrätysjätteen loppusijoitusta pohditaan...

jätteet, eli polttoaine ja öljyt sekä akut poistetaan veneistä samalla tavalla kuin autoista. "Kuivattu" materiaali menee murskaajaan, joka selviytyy sekä puusta, lasikuidusta että moottorista. Murskauksen jälkeen raekoko on noin 40 mm.

Hyödyntäminen hankalaa

Syntyneen jätteen hyödyntäminen, eli sen loppusijoitus, on Jaako Sederholmin mukaan hankalampi kysymys. Noin 60 % jätteestä on lasikuitua, joka kuitenkin on hyvin epäpuhdasta sen seassa olevien komponenttien kuten maalin, jäykistemateriaalien ja pinnoitteiden takia. Lasikuitujätettä on ajateltu käytettäväksi esimerkiksi tienrakennuksessa ja betonin sidosaineena, mutta vielä ei ole löytynyt kustannustehokasta menetelmää tämän toteuttamiseksi. Hyötykäyttöön kelpaamaton osa veneistä on siis loppusijoitettu asianmukaisesti kaatopaikalle.

- Kierrätettävää jätettä syntyy vielä liian vähän, jotta sen tehokas hyödyntäminen kävisi päinsä. Murskaamme jatkossa veneet kolmessa erässä; puuveneet, lasikuituveneet ja ABS-muoviset ve-

neet erikseen. ABS-veneistä syntyvä kierrätysjäte voidaan toimittaa Kaukoitään uudelleen käytettäväksi, mutta jotta esimerkiksi veneitä kelluttava polyuretaani voitaisiin tehokkaasti erottaa murskatusta jätteestä, olisi materiaalien oltava suuremmat. Puuveneet ja puuosat voidaan käyttää hyväksi energijätteenä.

Rauta- ja alumiiniveneiden kierrätys ei tule olemaan ongelma, koska metalli on yksinkertaisempaa erotella uusiokäyttöä varten.

Veneiden kierrätys jatkuu

Vuoden 2005 aikana saatujen hyvien kokemusten perusteella Finnboat ja Kuusakoski ovat päättäneet jatkaa veneiden kierrätystä myös tänä vuonna. Kuusakoski Oy katsoo kierrätyksestä syntyvät kustannukset kierrätysmaksulla, joka peritään veneen viimeiseltä omistajalta. Se tulee alustavien kaavajien mukaan olemaan noin 40 euroa per vene, mutta suuremmista yli 7-metrisistä veneistä veloitus on tapauskohtainen.

Kuusakoski Oy:n 23 toimipistettä ympäri maata tulevat olemaan veneiden vastaanottopisteitä. Murskaaminen tapahtuu Hei-

nolan kierrätystehtaalla, johon veneet pyritään keräämään yhteen erään. Suuressa vasaramurskaimessa satakunta venettä käsitellään kierrätysjätteeksi parissa tunnissa.

Veneiden kierrätys on herättänyt suurta kiinnostusta eri medioissa ja Sederholmin mukaan viime kesän keräys Saaristomeren alueella hoidettiin ilman varsinaista mainostamista. - Kiinnitimme tiedotteita lauttarantojen ilmoitustauluille ja Jumbo-Roopella oli myös omaa tiedostustoimintaa.

Finnboatin toimesta keräyksen kannalta strategisesti sijoittuneita veneliikkeitä pyritään valjastamaan mukaan kierrätystoimintaan, jolloin venemateriaalin toimittaminen Kuusakosken toimipisteisiin kävisi kätevämmän. Tämä olisi alan imagon kannalta myönteistä lisäpalvelua, jota kauppiat voisivat tarjota asiakkailleen. - Kierrätysjärjestelmän aikaansaaminen on ensiarvoisen tärkeää, jotta luonnollinen kierto saataisiin liikkeelle ja markkinoille tilaa uusille veneille, sanoo Suomen Veneteollisuusyhdistyksen puheenjohtaja Tor von Zweybergk Terhi Oy:stä.



**”Kesän ehdoton myynti-
tapahtuma!”**

Ajankohta on kuin venealan kauppiaille räätälöity, asiakkaat ovat todella valmiita kaupantekoon elokuussa. Tosiasiakkaat ovat täällä ja heidän tavoittamisensa on edullista!”

*Kim Tigerstedt,
Oy Maritim Ab*

”Mukava välitön ilmapiiri.”

Meille tämä näyttely on ehdoton huippu, myyntimme suhteutettuna kävijämäärään on loistava!”

*Markku Ravaska,
Länsi-Suomen KLTM Oy*

**”Purjevene on parhaimmillaan
vesillä!”**

Esittelyhinnat ovat kohtuullisia ja koska teemme jopa puolet vuoden liikevaihdosta tässä näyttelyssä, on tämä meidän ykköstapahtumamme!”

*Stig Nordblad,
Finnulf Yachts Oy*



**HSK:lla Helsingin
Lauttasaassa**

**Tule mukaan
näytteilleasettajaksi!**

Lisätietoja, esitteen ja ilmoittautumislomakkeen saat Finnboatin toimistosta puh. (09) 6962 1620 Lena Mickelsson tai lena@finnboat.fi

**Suomen suurin venealan
ulkonäyttely**



**Ilmoittautumisaika päättyy 26.5.2006,
joten toimi heti!**

Venenäyttely

jossa kauppa todella käy!



Veneet ja asiakkaat oikeassa ympäristössä.

Venenäyttelyihin ei poiketa vain ihastelemaan hienoja veneitä ja tarvikkeita. Noin 60% koko alan kaupasta tapahtuu venenäyttelyissä. Helsingin Uiva on veneiden ja tarvikkeiden määrällä mitattuna Suomen toiseksi laajin venealan näyttely ja ehdottomasti suurin ulkonäyttely. Vuosittain näyttelyyn tutustuu viitisentoista tuhatta näyttelyvierasta, joista suuri osa on todellisia asiakkaita.

Suomen tärkein markkina-alue haltuun - edullisesti!

Suomessa myydään vuosittain lähes 20 000 vesikulkuneuvoa, joiden arvo varusteineen ja moottoreineen on lähes 200 miljoonaa euroa. Nelisenkymmentä prosenttia tästä kaupasta tehdään pääkaupunkiseudun välittömässä läheisyydessä. Uiva 2006 Flytande on ainutlaatuinen venealan näyttely- ja myyntitapahtuma, johon pääset mukaan erittäin edullisesti. Näytteilleasettajana hyödyt myös tapahtuman laajamittaisesta markkinoinnista ja sen saavuttamasta vahvasta imagosta.





BOTNIA MARIN VIHKI VENEVEISTÄMÖN LAAJENNUKSEN MAALAHDESSA

Edellinen suuri tehdaslaajennus tehtiin 1997, kun Botnia Marin osti Uudessa-kaarlepyyssä toimivan Sunwind-veneveistämön. Sen jälkeen on tehty ainoastaan 2-3 pienekköä parin sadan neliön tehdaslaajennusta.

Kesällä 2004 tehtiin päätös kolmesta "valmistelevalta laajennuksesta" Maalahdessa: uusi lämpökeskus, uudet sosiaalitalat (pukuhuoneet ja ruokasali) sekä puusepänerastas/varastotila. Näiden investointien valmistuessa keväällä 2005 oli jo aloitettu neljäs vaihe eli kokoonpano- ja laminointihallin rakentaminen. Investoinnit merkitsevät yhteensä yli 4400 m² laajennusta, joten veistämön tuotantotilat ovat kaksikerkaiset runsaan vuoden aikana. Nyt Botnia Marinilla on siis yli 9000 m² tilat ja kokonaisinvestoinnit Maalahdessa nousevat n. 3 milj euroon.

Yrityksen työntekijöiden lukumäärä on 150, joista 105 työskentelee Maalahdessa ja 45 Uudessakaarlepyyssä. Kalenterivuoden 2005 aikana Botnia Marin on luonut 20 uutta työpaikkaa Maalahteen. Lähimmän vuoden aikana tullaan todennäköisesti palkkaamaan n.10 henkilöä lisää. Toimitusjohtaja Johan Carpelan arvioi, että laajennukset mahdollistavat kapasiteetin noston n. 30 % investointeja edeltävästä tasosta.

Laajennuksen syynä on Targa-moottoriveneiden kasvanut kysyntä – uusia markkinoita avataan ja mallivalikoima on kasvanut. Nyt tuotannossa on kymme-

nen erilaista Targa-mallia, jotka ovat kooltaan 23-42 jalkaa. Pienemmät koot Targa 23, 25 ja 27 valmistetaan Uudenkaarlepyyn tehtaalla.

Uuden tuotantohallin valmistuminen tapahtui ajallisesti juuri lanseeratun "lipulaivan" Targa 42 esittelyn kanssa. Targa 42 lienee suurin Suomessa sarjatuotannossa oleva lasikuitumoottorivene. Laajennettu tehdas mahdollistaa jopa 20 kpl Targa 42 -veneen valmistuksen vuodessa.

SILTALA YACHTS OY ON NYT NAUTICAT YACHTS OY



Siltala Yachts Oy on 3.1.2006 rekisteröinyt entisen aputoiminimensä Nauticat Yachts Oy:n varsinaiseksi toimimukseksi. Nimenvaihto on luonnollinen muutos lähes täysin vientimarkkinoilla toimivan yrityksen kehityksessä. Nimenvaihdolla pyrimme vahvistamaan ja selkeyttämään entisestään maailmanlaajuisia Nauticat-brandia.

Nimenvaihto ei aiheuta muutoksia päivittäisessä toiminnassa, johdossa tai omistussuhteissa. Nauticat Yachts Oy:n tulevaisuuden näkymät ovat erittäin hyvät. Tilauskanta vuodelle 2006 on erin-

200 henkilöä osallistui vihkimis-seremoniaan. Taustalla melkein valmis Targa 42.

omainen ja päättynyt tilikausi osoitti 25 % kasvua liikevaihdon osalta.

MUUTOS OMISTUSSUHTEISSA

Vuoden 2006 alusta tapahtuu Leevene Oy:n omistussuhteissa muutos. Leevenneessä vuodesta 1998 työskennellyt Nino Hallikainen on ryhtynyt Joni Leeven yhtiökumppaniksi. Omistuspohjan laajeneminen ei aiheuta muutoksia Leevenneen toiminnassa. Nino Hallikainen toimii edelleen veneiden korjaustöissä ja tämän lisäksi ottaa hoitaakseen korjaamon toimintaan liittyviä tehtäviä ja toimii Joni Leeven ja Lassi Hedin lisäksi asiakkaiden ja vahinkotarkastajien yhteyshenkilönä.

KORHOSEN VEISTÄMÖN HISTORIA KANSISSA

Tristaneista ja nyttemmin Veto 5 -retkisoutuveneestä tunnetuksi tulleen varkautelaisen Korhosen veneveistämön historiasta on koottu kirja. 70-sivuinen historiikki "Korhosen veneet" julkistetaan perjantaina 10. helmikuuta Helsingin venemessuilla.

Teos kertoo tarinan veneveistämön kahdesta sukupolvesta. Puusepästä venemestariksi kouliutunut Toivo Korhonen sen aloitti, hänen puolisonsa Kyllikki Korhonen jatkoi ja heidän lapsensa Pentti ja Hilka tekevät työtään venealan ammattilaisina tänäkin päivänä. Lähivesille ja maailman merille on valmistunut veneitä käyttäjiensä tarpeiden mukaan, työn jäljestä tinkimättä.

Veneveistäjä Toivo Korhonen valmisti ensiksi pelastusveneitä sotakorvausaluksiin, sitten soutu- ja keskimoottoriveneitä lähinnä Varkauden vesille, mutta ajan myötä laajemmallekin. Korhosen asiakkaita olivat mm. Olavi Virta, Esa Pakarinen ja V. J. Sukselainen.

Toivo Korhosen kuoltua äkillisesti hänen leskensä Kyllikki Korhonen päätti jatkaa veistämön toimintaa. Hän ryhtyi suunnittelemaan ja valmistamaan

matkaveneitä rakennustapana diagonaalilaminointi. Näin syntyivät uppoumarunkoiset Tristan-, Cirinella- ja Serena-tyyppiveeneet sekä Love Stillin suunnittelema purjvene Aurelia. 1970-luvulla valmistusmateriaaliksi tuli lasikuitu ja seuraavalla vuosikymmenellä syntyivät liukuvarunkoiset Tristan-veneet. Muun muassa Tristan 870, Tristan 820 ja Tristan Harmony ovat veneitä, jotka tunnetaan yhä.

1990-luvulla Tristaneiden valmistus siirtyi toiselle yritykselle. Korhoset yllättivät tykkänään toisenlaisella veneellä: retkisoutuvene Veto 5 on herättänyt huomiota ja kerännyt kiitoksia erä- ja kalastusveneenä.

Runsaasti kuvitetun teoksen on koonnut varkautelainen toimittaja Antti Aho.

ERTEC TRADING OY:N VUOKRAVENELAIVASTO KASVAA JA TOIMINTA LAAJENEE MERELLE

Ertec Trading Oy aloitti purjveneiden vuokrauksen Saimaalla 1998. Yritys on nopeasti kasvanut Saimaan vesistön suurimmaksi purjveneiden vuokraukseen erikoistuneeksi venevuokraamoksi. Ertec Trading Oy:n venekalusto muodostuu Etap Yachtingin uppoamattomista purjveneistä. Kaikki vuokraveeneet on varustettu Etapin patentoimalla tandemkölillä, jonka ansiosta veneiden syväys on enimmillään vain 1,30 m. Matala syväys mahdollistaa moniin uusiin purjehdusreitteihin tutustumisen kauniilla Saimaan vesillä.

Kaudelle 2006 Ertec Trading Oy saa jo toisen Etap 32s purjveneiden vuokarakäyttöön. Ertec Trading Oy laajentaa venevuokraustoimintaa myöskin Itämerelle sijoittamalla kaksi laivaston veneistä – Etap 24i ja Etap 32s – Hankoon. Asiakkaita Hangossa palvelee M2 Sailing n' Charterin ammattitaitoinen henkilökunta. Saimaalla charterasiakkailla on mahdollisuus kaudella 2006 valita vuokravene seuraavista vaihtoeh-



Etap 32s -veeneen voi nyt vuokrata lomapurjehdusta varten Hangosta.

doista: Etap 26i (2 kpl), Etap 30i tai Etap 32s.

GEONAV-NAVIGOINTI- LAITTEILLA UUSI MAAHANTUOJA

GEONAV vene-elektroniikan edustus Suomessa on siirtynyt Multimarine Oy:lle 15.8.2005 alkaen. Karttaplotterien lisäksi GEONAV-tuotevalikoimaan kuuluvat mm. autopilotit sekä vhf-puhelimet. GEONAV-tuotevalikoimaan pääsee tutustumaan piakkoin avautuvilla Internet-sivuilla www.geonav.fi.



Multimarine Oy on vuonna 2004 perustettu, monipuolinen venealan tukkukauppias. GEONAV vene-elektroniikan lisäksi tuotevalikoimaan kuuluvat mm. Liros-köydet, Seago-kumi-veneet, pelastusliivit ja -lautat, Dan-

Fender-lepuuttajat, Coral Bay -veneet sekä suuri määrä muita venetarvikkeita. Multimarine Oy toimii myös Navionicsin elektronisten merikarttojen edustajana Suomessa.

UUTISIA MARINE ALUTECH:STA



Laivanrakennusinsinööri Heikki Haro on

nimitetty Marine Alutech Oy Ab:n tuotantopäälliköksi 1.1.2006 alkaen. Neljän vuoden urakka Eestissä on ohi ja uudet haasteet odottavat Suomessa. Vene-suunnittelija Valtteri Klippi aloitti yrityksessä suunnittelijana 23.1.2006.

Suomen Meripelastusseura on tilannut Marine Alutechiltä uuden PV 5 -luokan pelastusveeneen prototyypin. Vene valmistuu syksyllä 2006. Ruotsin Merenkululaitos on vuorostaan tilannut 5 kpl 16-metrisiä nopeita luotsiveneitä. Prototyypin toimitus on 2006 ja loput neljä venettä seuraavan kahden vuoden aikana.



AQUASTORE ON SAARE PAATIN UUSI EDUSTAJA

Aquastore on sopinut virolaisen Saare Paatin valmistamien moottoriveneiden maahantuonnista. Aquastore ja Saare Paat esittelevät Vene 06 -messuilla 23-jalkaisen Stormer 7 -veeneen kehittyneen hyttiversion sekä täysin uuden walk-around-mallin.

"Etsimme pitkään yhteistyökumppania, joka on valmis pitkäjänteiseen myynnin kehittämiseen ja aktiiviseen markkinointityöhön. Aquastoren näytöt erityisesti suurten purjveneiden myynnistä sekä pioneerityö Internetin hyödyntämisessä markkinointikanavana vakuutti meidät", toteaa toimitusjohtaja Peeter Laum Saare Paatista.

”Saare Paatin mallisto täydentää erinomaisesti venevalikoimaamme. Nyt pystymme tarjoamaan moottorivene-markkinoille sellaisen veneen, joka ei kilpaile omien edustustemme kanssa, eikä itse asiassa juuri minkään muunkaan venemallin kanssa. Stormer on aivan omanlaisensa tuote pienten perheveneiden joukossa”, Aquastoren myyntijohtaja Erkki Kaurinkoski toteaa.

Saarenmaalla on valmistettu veneitä jo yli 800 vuoden ajan. Vuonna 1990 puuveneistä mäksi perustettu Saare Paat jatkaa tätä vuosisataista veneenvalmistusperinettä ja on tunnettu työssä korkeasta laadusta. Viime vuosikymmenen aikana Saare Paat aloitti lasikuiturunkoisten veneiden valmistuksen. Vuodesta 1998 alkaen Saare Paat on valmistanut mm. Finngulf Yachts Oy:n alihankkijana Finngulf 28 ja 33 -veneitä.

POOL PONTOON™

Marinetek POOL PONTOON on kelluva uima-allas, joka toimii myös vene- ja uimalaiturina sekä samalla koko perheen vapaa-ajanviettopaikkana.

Se muodostuu laiturin ja altaan yhdistelmästä, pumppu/suodatinyksiköstä sekä erilaisista lisävarusteista asiakaiden tarpeiden mukaan. Oleellinen osa uutuustuotetta on vedenkäsittelyjärjestelmä, jolla altaan vesi voidaan puhdistaa uima- ja jopa juomakelpoiseksi. Allasosa on pienimmässä ratkaisussa tehty kulutusta ja UV-säteilyä kestävistä erikoispressukankaasta, suurimmissa malleissa taas allasosa tehdään alumiinista tai ruostumattomasta teräksestä.

POOL PONTOONin sisäänrakennetun pumppuyksikön avulla allas täytetään ympärillä olevalla vedellä. Suodatinyksikkö pitää altaassa olevan veden puhtaana koko uimasesongin ajan ympärillä olevasta vedenlaadusta riippumatta. Sinilevä ja muut epäpuhtaudet ovat muodostuneet merestä ja järvistä nauttiville melkoiseksi ongelmaksi.

Euroopan johtava laiturin ja venesa-



tamarakentaja Marinetek valmistaa ja toimittaa POOL PONTOON-tuotteet yhteistyössä Stenwall Marine Oy:n ja Studio Salovaarat Oy:n kanssa. POOL PONTOON on ensimmäistä kertaa esillä Helsingin kansainvälisillä Vene 06 Båt-messuilla Marinetekin osastolla 3d3.

ERGONOMISET JOCKEY-ISTUIMET INTER-RIB - VENEISIIN

Nopeissa veneissä ajajan selkä rasittuu ja turvallisuus kärsii kovassa aallokossa ajettaessa. EU-direktiivin mukaan työnantajan velvollisuus on minimoida veneessä työskentelevien terveysriskit ja suojattava heidät fyysisten iskujen ja tärähdysten mahdollisesti aiheuttamilta vaurioilta. Ruotsalainen Ullman Dynamics on kehittänyt satulajoustoistuimet, joissa ergonominen selkänöja ja joustinelementit tasaavat aallokon iskut tehokkaasti. Istuimet on hyväksytty useimpien meripelastuslaitosten veneisiin Euroopassa ja USA:ssa ja niitä pidetään jo standardina, joihin muita pienveneistui-
mia verrataan. Interbarco Oy on aloittanut istuimien maahantuonnin ja esittelee ne ensimmäisen kerran Suomessa Vene 06 -messuilla osastolla 3F24.

JUSSI MANNERBERG PALAA VENEALALLE



Naval Architect Jussi Mannerberg on nimitetty 1.2.2006 alkaen Konekesko Oy Marinen Yamarin-tuoteryhmäpäälliköksi. Manner-

bergin vastuualueena ovat Yamarin-venetuotanto ja tuotekehitys.

Mannerbergin tausta venealan osajana on tunnettu Suomessa ja maailmalla jo 90-luvulta, jolloin hän toimi venesuunnittelijana ja kehitti monia aikaansa edellä olevia venemalleja. Koulutuksensa Mannerberg on hankkinut 80-luvulla tunnetusta Southamptonin venealan oppilaitoksesta. Mannerberg on myös toiminut vuosia kansainvälisessä sääntö- ja standardikehitystyössä sekä venetarkastajana. Moottorivenealan kokemusta hänellä on kertynyt sekä työttä huviveneistä. Nykyaikaisten tuotanto- ja suunnittelumenetelmien experttinä hän tuo vahvan lisän Konekesko Marinen Yamarin-tiimin jo osaavaan joukkoon. Yamarin-venetuotanto ja -tuotekehitystiimin muodostavat Jussi Mannerbergin ohella tuotepäällikkö Peter Krusberg, koordinaattori Annakaisa Karlsson, tuoteassistentti Minna Peltonen ja jälkimarkkinointivastaava Johan Björkroth.

YAMARIN-TUOTANTOLAITOS TUHOUTUI SAVONLINNASSA

Yamarin-veneitä valmistavan Esmarin Oy:n tuotantolaitos Savonlinnassa tuhoutui tulipalossa 18.1.06. Palohälytys tuli noin kello 20.40. Rakennusten lisäksi tuhoutuivat myös hallin sisällä olleet tuotantotarvikkeet ja puolivalmistet. Palo ei aiheuttanut henkilövahinkoja.

Korvaavien muottien tuotanto on aloitettu ja palosta aiheutunut tuotantojättämä kurotaan kiinni kesäkuun loppuun mennessä. Muissa tuotantolaitoksissa Yamarin-tuotanto jatkuu normaalisti. Suurimpia Yamarin-sopimusvalmistajia ovat mm. Fenix Marin Valkeakoskella, Seliö Boats Sammatissa sekä Finn-Marine Kokkolassa.





Oy Ergo-Seats Ltd

P.O.Box 22, FIN-33251 Tampere
Tel. +358 3 3443 311, Fax +358 3 3451 444
ergo@ergo.fi

Laminaattikokeiden tärkeydestä

Teksti: Markku Hentinen ja Kari Marttila

Lujitemuovi on monessa suhteessa erinomainen veneenkennusmateriaali. Muotoilun vapaus, pinnan laatu, vähäinen huoltotarve ja mahdollisuus vaihdella lujuusominaisuuksia selittävät lujitemuovin suosion. Näiden suunnittelua ja valmistusta helpottavien seikkojen vastapainoksi lujitemuovirakenteiden materiaaliarvojen määrittäminen on varsinkin metalleihin verrattuna vaativaa. Tämä johtuu sekä tarjolla olevien materiaaliyhdistelmien laajasta kirjosta, että valmistusmenetelmän vaikutuksesta laminaatin jäykkyyteen ja lujuuteen.

Lujuutta vai jäykkyyttä?

Tietyn rakenteen ensisijaisena mitoituskriteerinä voi olla joko lujuus tai jäykkyys. Useimmiten kyseessä on näiden yhdistelmä: mitoitusta tehdään esimerkiksi sallitun jännityksen perusteella, mutta myös siirtymille asetetaan rajat. Tämä johtuu usein siitä, että sisustus tai muut sekundääriset rakenteet eivät siedä suuria siirtymiä. Joissain tapauksissa suuret siirtymät taas aiheuttavat rakenteen käyttäytymisessä epävakavuutta (esim. lommahdus), jota käytettävä mitoitusmenetelmä ei ehkä pysty ottamaan huomioon.

Laminaatin jäykkyys voidaan ennustaa kohtuullisen hyvin las-kennallisesti, mikäli kuitusuunnat, kuitupitoisuus, kuitujen ja matriisin kimmokerroin sekä kerrosten ladontajärjestys tunne-



taan. Eri laminaattien välisiä jäykkyyssvertailuja voidaan tehdä kohtuullisen luotettavasti esimerkiksi ESACOMP-ohjelman avulla.

Lujuuden ennustaminen las-kennallisesti on monimutkaisempaa ja epätarkempaa kuin jäykkyyden. Tähän ovat syynä toisaalta murtumismekaanisten materiaalmallien puutteellisuus ja toisaalta valmistustekniikasta ja olosuhteista aiheutuvat laminaatin laadun vaihtelut. Tarkimmin lujuudet voidaan laskea yhdensuuntaiskerroksille. Muita laminaattirakenteita varten on kehitetty puoliempiirisiä laskentamenetelmiä. Ne paranevat jatkuvasti, mutta eivät tahdo pysyä materiaalien ja valmistusmenetelmien kehityksen tahdissa. Lujuuden ja jäykkyyden määrittäminen kokeellisesti on siten edelleen oleellista.

Millaisia laminaattikokeita tarvitaan?

Rakenteen paino- tai kustannuskriittisyys vaikuttaa voimakkaasti tarvittavan analyysin tasoon. Mikäli lisääntyneet materiaali- ja työ kustannukset tai pai-



Kerroslevyn nelipistetaivutus

no eivät ole esteenä, lisätään paksuutta "kestää varmasti" -periaatteella. Tällöin ei mitoitusmenetelmän tarvitse olla kovin kehittynyt, eikä tarkasta tiedosta laminaatin lujuudesta ole vastaavaa hyötyä kuin vaativammassa kohteissa. Suuret varmuusluvut kattavat epävarmuuden myös materiaaliarvoissa.

Mitä kehittyneempi rakenne ja mitoitusmenetelmä, sitä suurempi on hyöty laminaattiarvojen paremmasta tarkkuudesta. Elementtimenetelmää käytettäessä tarkat lujuusarvot ovat jo välttämättömyys. Tällöin tulee ottaa huomioon myös tuotannon laadunvalvonta: varmuuslukua voidaan pienentää, mikäli hajonta saavuteissa lujuusarvoissa on pieni.

Yksinkertainen taivutuskoe

Monessa tapauksessa yksinkertainen taivutuskoe on riittävä todentamaan rakenteen lujuuden. Tämä koskee erityisesti poikittaisen painekuorman alaista laidoitusta. Tähän on tarjolla yksinkertainen, standardin ISO-178 mukainen kolmipistetaivutus. On huomattava, että tulos on riippuvainen koepalan paksuudesta ja kerrosten järjestyksestä. Saatu taivutuslujuusarvo on siten pätevä vain kysei-



selle paneelille, eikä siitä saa luotettavasti laskettua veto- ja puristuslujuutta tai muita yleispätevämpiä arvoja. Niinpä taivutuskoekkeesta ei ole suurta apua tulevaisuuden tuotekehitykselle. Nopeana lujuustason varmistuksena ja esim. laaduntarkkailussa kolmipistetaivutuksella on toki paikansa, koejärjestelyn voi toteuttaa vaikkapa painojen avulla.

Mikäli halutaan tutkia kerroslevyn ytimen leikkauslujuutta tai kiinnittymistä pintalevyihin, käytetään yleensä standardin ASTM C 393 mukaista nelipistetaivutusta. Ohutpintaissä kerroslevyissä tulee erityisesti huolehtia siitä, ettei kuormitusrullien aiheuttama pintapaine vääristä tuloksia.

Monipuoliset veto- ja puristuskokeet

Kun halutaan tuotekehityksessä ja mitoituksessa laajemmin hyödynnettäviä tuloksia, tulee laminaatille tehdä veto- ja puristuskokeet kahteen suuntaan (0° ja 90°). Vetokokeet ovat melko yksinkertaisia, kunhan käytettävissä on tukeva, materiaalikokeisiin tarkoitettu vetokone, voima-anturi ja veynää mittaava ekstensiometri. Kokeet tehdään standardin ISO 527 mukaisesti. Koepalat voivat olla joko keskeltä kavennettuja tai

suorakaiteen muotoisia koepaloja. Jälkimmäisessä tapauksessa koepalojen päihin liimataan vahvikkeet vetokoneen leukojen aiheuttamien jännitysten tasoittamiseksi.

Puristuslujuus on tärkeä mitoitusarvo erityisesti kerroslevyjen pinnoissa ja purjeveneiden kansissa. Aramidikuitulujitteisten laminaattien vetolujuuteen verrattuna huono puristuslujuus on nykyisin yleisesti tiedossa, mutta tuntuu joissain sovelluksissa välillä unohtuvan. Myös hiilikuitulaminaatti on joissain tapauksissa yllättävän paljon heikompi puristuksessa kuin vedossa.

Puristuslujuutta mitattaessa sovelletaan VTT:llä yleensä modifioituja DIN53454 ja ASTM C 393 -standardeja. Koepalaa tuetaan nurjahtamista vastaan erityisellä jikillä.

Pitkäaikaislujuus

Kuitujen pintakäsittelyllä ja materiaalien yhteensopivuudella on erityisen suuri vaikutus lujuusarvoihin väsyttävän kuormituksen alaisena. Tämä on huomattu mm. tuulivoimaloiden lavoissa. Myös tavanomaista korkeammat ja matalammat lämpötilat ovat lujuusarvojen laskennallisessa ennustamisessa ongelma. Laminaattiko-

Laminaattikoikeita voidaan tarvittaessa tehdä myös reilussa pakkasessa tai kuumuudessa.

keet ovat siten erityisen tärkeitä pitkäaikaislujuuden arvioinnissa. Valitettavasti esimerkiksi viereisen kuvan mukaiset sääkaappikokeet ovat kustannuksiltaan selvästi suurempia kuin tavalliset, huonelämpötilassa tehtävät kokeet. Väsytykset taas ovat kestoltaan pitkiä, koska suuria taajuuksia ei voi varsinkaan paksujen laminaattien kohdalla käyttää materiaalin lämpenemisen takia. Esim. 100 000 sykliin tarvitaan tapauksesta riippuen 5-14 tuntia koneaikaa.

Valmistustekniikan vaikutuksista

Käsinlaminoinnissa matriisiin jää aina huomattava määrä ilmakuplia, jotka vaikuttavat saavutettavaan lujuuteen selvästi. Yli- tai alipaineeseen perustuvilla suljetuilla menetelmillä päästään käytännössä aina selvästi parempiin lujuusarvoihin kuin käsinlaminoinnilla. Pääosin tämä johtuu suuremmasta lujitepitoisuudesta, mutta lujuusarvoja parantaa myös ilmakuplien määrän putoaminen lähes olemattomaksi.

On kuitenkin huomattava, että tällöin puhutaan laminaatin paksuuteen suhteutetuista lujuusarvoista. Jos lujitteiden absoluuttinen määrä pidetään samana, merkitsee suurempi lujitepitoisuus pienempää hartsimäärää, pienempää painoa ja pienempää laminaattipaksuutta. Pienempi paksuus merkitsee myös pienempää taivutusjäykkyyttä, koska paksuus vaikuttaa hitausmomenttiin I kolmannessa potenssissa. Esim. alipaineinjektioon siirryttäessä voidaan joutua lisäämään lujitteiden määrää, jotta paksuus pysyisi taivutuskriittisessä rakenteessa riittävänä. Paksuutta voidaan luonnollisesti lisätä tehokkaammin siirtymällä kerroslevyrakenteeseen.

Muualta poimittua

Pressöversikt

Koonnut: Katja Simola-Saarilahti



Suomen Purjehtijaliitto on tilannut loviisalaiselta Aerodynamics Oy:ltä sata Zoom8-luokan venettä. Kauppa on suomalaisten puriseurojen yhteishankinta ja osa rahoituksesta on hoitunut yrityssponsoroinnin kautta. Seuroille purjejojat jaetaan Purjehtijaliiton 100-vuotisjuhlapurjehduksen jälkeen alkukesästä. Zoom8-veneet ovat kehitelleet Magnus Roschier-Holmberg ja Henrik Segercrantz. Veneitä on valmistettu noin kaksi tuhatta kappaletta vuodesta 1994 lähtien. Veneet on rakenteensa puolesta suunniteltu kilpatasolla enintään 65-kiloiselle purjehtijalle. Kansainvälinen Purjehtijaliitto ISAF hyväksyi Zoom8:n kansainväliseksi luokaksi maaliskuussa 2005. (Uusimaa 29.12.2005)

Veneisiin kaikenlaisia pehmeitä kalusteita valmistava Ab Ess-Ma Oy sai joulukuussa Pietarsaaren seudun nuorkauppakamarin perinteisen yrityspalkinnon. Niin ikään yritys sijoittui Kauppalehti Option julkaisemassa analyysiyhtiö Balance Consultingin tekemässä vertailussa Pohjanmaan ykkösyrietykseksi viime vuoden tietojen pohjalta. Viimeksi päättyneen tilikauden liikevaihto oli 2 milj. euroa; kasvua edelliseen tulokseen verrattuna oli yli 11 prosenttia. Yrityksen toimitusjohtaja Peter Hästbacka arvioi, että liikevaihto

kasvaa edelleen tämän tilikauden aikana. Ess-Ma työllistää tällä hetkellä 38 henkilöä ja sillä on käytössään 4 toimitilaa. Omavaraisuusaste on kiitettävästi yli 80 prosenttia. (Pietarsaaren Sanomat 23.12.2005)

Venealan yrityksiä on palkittu viime vuoden puolella useampiakin. Venekaiteista tunnettu punkaharjulainen Joros Oy sai Etelä-Savon maakunnallisen Vuoden Yrittäjä 2005 -palkinnon. Joulukuussa vietettiin myös yrityksen uuden 2 100 neliön teollisuushallilajennuksen harjannostajaisia, joten aiheita juhlaan on ollut. Halli-investoinnin arvo kone- ja laitehankintoihin oli 2 miljoonaa euroa. Niin Joros Oy:n tuotekehitys, liikevaihto kuin henkilökunnan määräkkin ovat kasvaneet voimakkaasti. Kahden hengen yrityksestä on kasvanut Punkaharjun suurin yksityinen työnantaja, joka työllistää 25 henkeä. Vuodelle 2006 liikevaihtoa on budjetoitu yli 4 milj. euroa ja henkilöstön määräksi 40. (Puruvesi 12.12.2005)

Venealan suotuinen kehitys heijastuu nyt myös raaka-aineiden toimittajien ja valmistajien toimintaan. Esimerkiksi lasikuituvalmistaja Ahlstrom on vahvistanut markkinaosuuttaan tuulivoima- ja veneenrakennusteollisuudessa. Yhtiö onkin päättänyt laajentaa Mikkelin tilojaan noin 6 000 m². Laajennusosaan sijoitetaan uudet koneet, raaka-aineiden ja valmiiden tuotteiden varastot sekä kunnossapitotiloja ja työntekijöiden sosiaalitiloja. Investoinnin suuruus on 5 milj. euroa ja laajennuksen myötä Mikkelin teh-

taan pinta-ala kasvaa noin 50 prosentilla. Tarvittaessa tuotantokapasiteettia voidaan nostaa saman verran. Rakennustyöt aloitetaan keväällä ja valmista arvioidaan olevan joulukuussa. (Länsi-Savo 17.12.2005)

Konekesko Oy Marinelle Yamarin-veneitä valmistava Fenix Marin Oy aloitti tammikuun alussa työt uusissa tiloissa Valkeakoskella, jonne venetuotanto siirtyi liitalasta. Tehtaalla valmistui tammi-kuussa viisi venettä päivässä, mutta määrää aiottiin nostaa kuukauden kuluessa. Kahdessa tuotantokaudessa Fenix Marinista on tullut 50 hengen työllistäjä. (Valkeakosken Sanomat 6.1.2006)

Andra finansminister Ulla-Maj Winderöos invigde tillbyggnaden av Oy Botnia Marin Ab i början av januari. Tillbyggnaden på 4 400 kvm omfattar en värmecentral, nya personalrum, snickeri och lager samt en monterings- och lamineringshall. Sammanlagt disponerar företaget nu 9 000 kvm i Malax. Tillbyggnaden omfattade investeringar på 3 milj. euro och utgör företagets största satsning under dess 30-åriga historia. Motivet för utbyggnaden var den ökade efterfrågan på Targa-motorbåtarna. (Syd-Österbotten 5.1.2006)



Johan ja Britt-Marie Carpelan uuden koeltaan vieressä juuri vihityssä hallissa.

KANSAINVÄLINEN LEHDISTÖSEURANTA JOULUKUUN 2005 – TAMMIKUUN 2006 JÄSENISTÖSTÄ KIRJOITETTUJA ARTIKKELEITA

Kaikkia artikkelikopioita voit tilata Finnboatin toimistosta. Liiton toimistoon tulee yli sata venelehteä ympäri maailmaa ja niiden kirjoittelua suomalaisista tuotteista seurataan jatkuvasti. Oheisena on lueteltu vain laajemmat tuote-esittelyt sekä testit. Pienempiä uutisia on kotimaisista tuotteista kansainvälisessä lehdistössä huomattavasti runsaammin. Täydellinen luettelo on saatavissa liitosta.

Lehti/Maa	nro	Artikkeli	sivu
Fare Vela/Italia	1	Swan 46, esittely ja Swan 100 FD, testi	92-99, 212-215
Fare Vela/Italia	1	Floating Show 2004/Maestro 40, s/y Iris, Finngulf 33	148-155, 240-241, 242-243
Nautica/Italia	524	Swan 46, testi	112-117
Vela/Italia	11	Swan 53, esittely	92-96
Kazi/Japani	11	Scandinavian Yachting: Baltic 35, Nauticat 44, Aquador 23 HT, esittely	38, 44-51
Båtmagasinet/Norja	1	Grandeza 31 OC, testi	8-12
Seil Magasinet/Norja	10	Yritysesittelyjä: Baltic Yachts, Degerö Yacht, Siltala Yachts	36-41, 74-76, 176-180
Vi Menn Båt/Norja	4	Terhi Nordic 6020, Yamarin 4210, Terhi Sea Fun, testi	114-115, 120, 122, 124
Vi Menn Båt/Norja	5	Bella 561 HT, Castello Amazon 533 HT, testi	28-33, 36
Vi Menn Båt/Norja	5	Suvi 420 SVK, testi	78
Vi Menn Båt/Norja	6	Small Boats Floating Show 2005/Yamarin 53 BR, Bella 600 Twin	66-68, 70-71
Vi Båtgäare/Ruotsi	12	Masmar 33, testi	52-53
Vi Båtgäare/Ruotsi	1	Nord Star 24, vertailutesti	48-51
BootsWirtschaft/Saksa	1	Baltic 56-01, lyhyt esittely	47
Skipper/Saksa	12	Buster M, testi	24-26
WasserSport/Saksa	12	Small Boats Floating Show 2005/ Finnmaster 5300 Troller	60-63
IBI/UK	12-1	Snapshot - Finland: Baltic Yachts, Bella-Veneet, Finn-Marin, Linex Boat, Maestro Boats, Nautor, Sarins Båtar	27-28, 31-32, 35, 39
Kapitan/Venäjä	1	Finnmaster 7600 Sports Family, testi	86-88



Ruotsalainen venelehti Vi Båtgäare on koeajanut Masmar 33 -veneen numerossaan 12/2005.

MESSUYHTEISTYÖ JATKUU VAHVANA SUOMEN MESSUJEN KANSSA

Uusittu yhteistyösopimus jatkuu aina vuoteen 2011



Näyttelytoimikunnan puheenjohtaja Kim Örthén, Volvo Penta Europe (takana vasemmalla) ja Suomen Messujen varatoimitusjohtaja Bror Felixson (takana oikealla) allekirjoittivat uuden messusopimuksen 16.12.2005. Jouko Huju ja Håkan Löfgren pitävät ruoria oikeassa kurssissa.

Finnboat ja sen edeltäjät ovat järjestäneet venemessuja Suomessa vuodesta 1966. Vuonna 1967 allekirjoitettiin sopimus Suomen Messujen kanssa yhteistyön aloittamisesta. Veneala oli tuolloin jo kovassa kasvussa ja näyttelyjen ammattimaiseen hoitamiseen ala tarvitsi vahvan ja osaavan yhteistyökumppanin. Yhteistyö on jatkunut tuosta vuodesta katkeamattomana. Vuoden 1967 Helsingin venemessuilla vanhassa Messuhallissa kävijöitä oli kaikkiaan 55.000. Veneäyttely muutti uuden messukeskuksen myötä Pasilaan vuonna 1975 ja ensimmäisenä vuonna messuihin tustui kaikkien aikojen ennätysyleisö, peräti 134.000 näyttelyvierasta. Noista vuosista alkaen venemessut on ollut koko ajan Helsingin Messukeskuksen suurimpia tapahtumia ja alan yhteisillä ponnistuksilla siitä on luotu tapahtuma, jossa veneilevä Suomi näkee kerralla koko alan uusimman tarjonnan. Vene messuista on muodostunut tavaratalo, näyteikkuna ja elämysmatkan kohde samalla kertaa. Vene 06 Båt on näyttelyneliöiltään kaikkien aikojen suurin Suomessa sisätiloissa järjestetty näyttelytapahtuma. Helsingin Kansainvälisten Venemessujen kävijämäärä viime vuonna (n. 94.000) on kansakuntamme kokoon suhteutettuna ylivoimainen maailmanennätys. Joka 55. suomalainen käy messuillamme.

FÖRENINGSNYTT

HÄNT INOM MEDLEMSKÅREN

Oy D-Marin Ab i Dalsbruk har anslutit sig som ordinarie medlem i Båtbranschens Varvs- och serviceförening. Ny medlem i Båtbranschens Marinhandlare är Marine Center Ähtäri. Vene-Björndahls Ingmar Björndahl har pensionerat sig 31.12.2005 och äganderätten i företaget har överflyttats till Immas dotter Annika och hennes man Evert Aartsen. Varvet byter namn till Oy Charger Composites Ab och fortsätter tillverkningen av de tidigare produkterna. Lahtec Oy i Lahtis och Rolls-Royce Oy Ab i Karleby har avslutat sina medlemskap medan Hempel Oy i Esbo fått nytt telefon- och faxnummer, 0207 590 800 resp. 0207 590 801.

VÅRMÖTET I VANDA

Förbundets och medlemsföreningarnas stadageenliga vårmöten med övrigt program hålls fredagen den 31.3 kl. 9-16 på Sokos Hotel i Vanda. Ytterligare information kommer i början av mars.

HELSINGFORS FLYTANDE

Helsingfors flytande båtutställning arrangeras hos HSK på Drumsö 17-20.8 och försäljningen av utställningsplatser inleds under båtmässan i Helsingfors. Då båtantalet kontinuerligt vuxit och utplaceringen anstränger kansliets resurser har anmälnings-tidens utgång tidigare lagts till 26 maj, varefter utställningsplatserna bekräftas. Det lönar sig att anmäla sig i tid!

FINNBOAT FLOATING SHOW 2006

Den 19:de Finnboat Floating Show arrangeras 10-14.6 med Nagu kyrkby och Hotel Strandbo som bas. I evenemanget deltar 18 tillverkare, som låter uppskattningsvis 40 internationella båtjournalister testa ca 50 nya båtar.

Oy Rymaco Ab fyller 50 år

Bergsrådet Magnus Rydman grundade Oy Rymaco Ab år 1956 med avsikten att betjäna den allt livligare skeppsbyggnadsindustrin med olika produkter relaterade till sjösäkerheten. Sloganen "Trygghet på sjön" beskriver än idag målsättningen för det 50-åriga företagens verksamhet.

Magnus Rydman hade pensionerat sig, men hans tidigare anställning som verkställande direktör på Ford avspeglade sig också i Rymacos produktsortiment, som till en början inkluderade armatur för bilservicebranschen. Rydman skaffade sig via sina goda kontakter betydande engelska och amerikanska produktagenturer, av vilka en av de viktigaste var eldsläckningssystemet Kidde, som såldes både till fartyg och båtar.

Bergsrådet överlämnade dock redan efter ett halvt år företaget åt sin son Ben Schnitt. Utvecklingen av Rymaco kom att bli hans livsverk och i början av 1960-talet inledde företaget en småskalig tillverkning av flytvästar åt främst skeppsvarven och myndigheterna. Två damer sydde RT 63-västar i företagens utrymmen vid Kaserngatan och av dessa såldes 80 % till handelsflottan. Kontoret låg vid Parkgatan men snart flyttade man till Kaptensgatan, där bolaget verkade fram till 1981.

Fokusering på säkerhetsutrustning

Rymacos nuvarande ägare och verkställande direktör Timo "Timo" Lampén kom år 1974 till företaget och började genast utveckla flytvästar för fritidsbruk, vilka se-



dan presenterades under båtmässan år 1976.

- Under ett 20-tal år har Rymaco tillverkat och importerat ungefär 500 000 flytvästar, konstaterar Timo Lampén. Importen inledes i medlet av 80-talet och efter sekelskiftet har den egna tillverkningen upphört då kvalitetskraven på produktionen blev för stränga.

Företaget utvecklade också i tiden en uppblåsbar räddningsflotte, som dock aldrig kom i produktion. Rymaco var banbrytare inom marknadsföringen av pyroteknisk säkerhetsutrustning i Finland.

År 1981 flyttade man till egna utrymmen i Esbo Juvamalmén, där kontoret, produktionen och lagret koncentrerades. Timo Lampén övertog ledningen av bolaget år 1987 och inlöste det helt av Ben Schnitt fram till år 2000.

Idag har det digra produktsortimentet uppdelats i fyra huvudsakliga produktgrupper. Militärprodukterna med då främst de skottsäkra västarna, vars tillverkning Rymaco som första företag i Norden inledde redan i början av 80-talet, ger drygt en tredjedel av



Rymacos verksamhet är koncentrerat till det egna huset i Juvamalmen, där förutom kontoret och lagret samt den egna tillverkningen av skottsäkra västar sysselsätter 15 personer.

omsättningen. Beklädnadsdelen med både sjö- och fritidskläder växer stadigt tack vare det starka varumärket Musto. Den har därför avskiljts från båtutrustningen, där Rymaco nu betjänar såväl återförsäljare som tillverkare. Man satsar också på de traditionella fartygsförnödenheterna, där en ny Baltic-väst väntas bli en storsäljare.

VENENÄYTTELYJÄ 2006

AIKA	PAIKKA	NÄYTTELY
22.-26.2.	Zagreb, Kroatia	Zagreb Sports and Boat Show
25.2.-5.3.	Köpenhamina, Tanska	Copenhagen International Boat Show
28.2.-5.3.	Amsterdam, Hollanti	HISWA Amsterdam Boat Show
1.-5.3.	Budapest, Unkari	Budapest International Boat Show
2.-5.3.	Tulln, Itävalta	Boot Tulln
3.-12.3.	Tukholma, Ruotsi	Allt för Sjön
9.-12.3.	Varsova, Puola	Wind & Water Boat Show
10.-12.3.	Turku	Meri Kutsuu
14.-18.3.	Dubai, UAE	Dubai International Boat Show
17.-19.3.	Tallinna, Viro	Boat Show 2006
17.-26.3.	Oslo, Norja	Sjöen for Alle
24.-26.3.	Praha, Tsekki	Boat & Caravan Show
24.-26.3.	Baku, Azerbajjan	Caspian Boat & Yacht Show
25.-26.3.	Jyväskylä	Vapaa-aika 2006
29.3.-2.4.	Madrid, Espanja	Salón Náutico de Madrid
31.3.-2.4.	Kuopio	Kallavesi
1.-9.4.	Split, Kroatia	Croatia Boat Show
6.-9.4.	Shanghai, Kiina	China International Boat Show
7.-9.4.	Gdansk, Puola	Polyacht
13.-16.4.	Moskova, Venäjä	Moscow International Boat & Yacht Show
13.-16.4.	Odessa, Ukraina	International Odessa Boat Show
19.-23.4.	Oakland, USA	Strictly Sail Pacific
20.-23.4.	Sentosa Cove, Singapore	Boat Asia
22.-23.4.	Vaasa	Pohjanmaan Suurmessut
29.4.-7.5.	Palma de Mallorca, Espanja	Palma International Boat Show
9.-14.5.	Portorose, Slovenia	Internautica
17.-21.5.	Beirut, Libanon	Beirut Boat Show
18.-21.5.	Sanctuary Cove, Australia	Sanctuary Cove International Boat Show
26.-29.5.	Qingdao, Kiina	China International Aquatic Sports & Boat Show

Båtkonstruktören Sven Sivert Valdemar Lindkvist i Öja har avlidit, bruten av lång och svår sjukdom. Han blev 76 år.

Sven har mer än någon annan formgivare påverkat skrovformen hos dagens motordrivna nöjesbåtar. Han började som båtbyggare i trä tillsammans med sin far hemma i Mjosund.

Far och son fick beställningar på ett antal 23 fots båtar. Vid den tiden fanns visserligen el i byn, men inte nutidens moderna verktyg och maskiner. Med glimten i ögat brukade Sven berätta hur det var att hantera hyvel, såg och andra verktyg när allt skulle göras för hand, ofta i otillräckligt ljus.

I det praktiska arbetet började han tidigt registrera i minnet hur olika lösningar tog sig ut då båten kom på vattnet. Hans intresse för konstruktion var väckt. Hos Alfons Kvarnström i hemkommunen fick han under en dag lära sig be-



Sven Lindkvist

räkningsgrunderna för yta, deplacement och tyngdpunkt. Lärotiden var kort, motivationen måste ha varit desto större.

Sin aktiva karriär fortsatte Sven Lindkvist några år på egen hand, sedan på Nykarleby Båtvarv och under ett mellanår i Storebro, i Sverige. Men det var nog på Öja Båtar i Larsmo, som han startade tillsammans med ett par medarbetare som han fick sitt verkliga genombrott. Hans konstruktioner, Sea Max och Sea Bella tillverkades

under några år i stort antal och rönste berättigad uppskattning. Båtvarvet tillverkade också länge Avance segelbåtar.

Ute i stora världen är Sven trots allt mest känd som konstruktör av Sarins Båtars Minor-modeller i olika storlekar och modeller. Grundkonceptet har i stort varit detsamma, men Sven har modifierat modellerna enligt nya strömningar inom branschen. Han har även utvecklat Sea Star och konstruerat många Bella och Finnmaster-modeller mm.

Sven Lindkvist var en positiv och god människa. Som avkoppling tog han gärna fram dragspelet och rev av en vals eller tango.

Hans många vänner kommer att minnas honom som en verklig naturbegåvning inom båtkonstruktion, vars idéer och lösningar kan utnyttjas även av andra.

Håkan Fellman

UUSI D-SARJA

PUHDAS. HILJAINEN. VOIMAKAS.



Nyt saat ne kaikki! Uusi D-sarja antaa ylivoimaisen tehon ja vääntömomentin jo alhaisilla kierrosluvuilla sekä erittäin pienillä päästöillä, ylivoimaisista ajo-ominaisuuksista ja veneilymukavuudesta tinkimättä. D-sarja täyttää EU 2006 päästövaatimukset puhtaasti alittaen, samoin huomattavasti tiukemmat 2006/2007 US päästörajoitukset.

Toisin sanoen, todellista ajonautintoa – ympäristöä kunnioittaen.

Vuoden uutuudet:

- D1-13/20/30, D2-40 ja D4-180 – tehokas hallinta purje- ja uppoumaveneisiin.
- D3-190 ja D4-225 – common rail yhteispaineruiskutuksella tuovat vielä enemmän urheilullisuutta ja mukavuutta meridieseleihin.
- Uuden sukupolven D12 tuo Volvo Pentan ainutlaatuisen merivääntömomentin 800 hv luokkaan.

D-SARJA



KESKIMOOTTORI
UPPOUMAVENEET 13–180 HV



AQUAMATIC 130–350 HV



KESKIMOOTTORI
PLAANAAVAT VENEET 130–775 HV



IPS400 / IPS500

VOLVO PENTA

www.volvopenta.com