



Venealan Keskusliitto Finnboat ry

Båtbranschens Centralförbund Finnboat rf

# FINNBOAT

## News

1 2002



**LIITE**

*Yhteistoimin lisää  
näkyvyyttä.....s.4*

*Markkinaselvitysmatka  
Ruotsiin ja Norjaan..s.6*



Jouko Huju

## Välj en kvalitetsbåt från Finland

Tällä otsikolla esiinnyimme Ruotsissa Dagens Nyheterin Allt för Sjön -näyttelyliitteessä. Esiinnyimme myös parinkymmenen yrityksen voimin lähes 3000 m<sup>2</sup> alueella A-

hallin keskellä Tukholman venemessuilla. Meillä onkin noin 15% osuus Ruotsin venemarkkinoista, kun vienti nousi vuonna 2001 yli 25 miljoonan euron ja 2000 veneen. Suomalaisten veneiden yhteismainoksia näkee Blue Wings ja Scanorama -lehdissä, suomalaisia veneenrakentajia liikkuu tiuhaan yhdessä maailmalla tutkimassa markkinoita ja tapoja, joilla kilpailijamme tuottavat veneensä. Kun Suomessa järjestetään kansainväliselle ammattilehdistölle veneiden testaustilaisuuksia, on niihin tulijoita enemmän kuin voimme ottaa vastaan.

Me suomalaiset edustamme maailman huvivenevalmistuksesta vajaata yhtä prosenttia euroissa laskettuna. Venevientimme arvo nousi vuonna 2001 noin 150 miljoonaan euroon. Sen markkinointiin käytettiin yhteisesti lähes 1,5 milj. euroa. Tämän lisäksi tulevat vielä yritysten omat markkinointipanostukset, jotka ovat vähintään samaa suuruusluokkaa. Puhutaan siis suurista rahoista. Voimien keskittämisellä on alalle rakennettu kansainvälinen imago, joka alkaa pikkuhiljaa näkyä myös viennin arvon kasvuna. Kymmenessä vuodessa vienti onkin lähes nelinkertaistunut. Toki markkinoinnin lisäksi on tarvittu ennakkoluulotonta suunnittelua, tuotannon nykyaikaistamista ja paljon asiansa osaavia, sitoutuneita veneenrakentajia.

Kauppa- ja teollisuusministeriön kansainvälistymistuella on ratkaiseva merkitys tämän suuntauksen jatkumiseksi. Suomen Veneteollisuusyhdistyksen viennin johtoryhmällä on erittäin vastuullinen työ laatia sellainen vienninedistämisohjelma, joka parhaalla mahdollisella tavalla kehittää koko veneteollisuutemme – myös kaikkein pienimpien veistämöiden - kansainvälisiä mahdollisuuksia. Itse yrityksiltä se vaatii näihin tavoitteisiin sitoutumista ja yhteisten pelisääntöjen noudattamista. Tinkimättömästi ja kaikilta osin. Näkisin, että siinä on onnistuttu suunnitelmien mukaan.

Pääkirjoitus	2
Yhteistoimin lisää näkyvyyttä 4 KTM:n vienninedistäminen	4
Markkinaselvitysmatka 6 Ruotsiin ja Norjaan	6
Veneiden äänipäästöasojen 12 määrittäminen	12

## Vakiopalstat

Peräaalloilla	3
Järjestöasiaa	3
Uutisia	10
Muualta poimittua	10
Svensk resumé	14



Suomen suurin uiva venenäyttely Helsingissä 22.-25.8.2002

Ilmoittautumislomake tämän lehden välissä – toimi heti!

Venealan Keskusliitto Finnboat ry:n jäsenlehti

Båtbranschens Centralförbund Finnboat rf:s medlemstidning

**Julkaisija/Utgivare**  
Venealan Keskusliitto Finnboat ry  
Båtbranschens Centralförbund Finnboat rf  
Mariankatu 26 B 19  
FIN-00170 Helsinki  
Puh./Tel. (09) 696 2160  
Telefax (09) 6962 1611  
www.finnboat.fi

**Päätoimittaja/Chefredaktör**  
Jouko Huju (Finnboat), jhjuu@finnboat.fi  
Puh./Tel. (09) 6962 1610

**Toimitus/Redaktion**  
Lena Mickelsson (Finnboat), lenamick@finnboat.fi  
Puh./Tel. (09) 6962 1620  
Kari Wilén, Kari.Wilen@seakari.pp.fi  
Katja Simola, info@finnboat.fi  
Toimituksen osoite kuten yllä  
Redaktionens adress som ovan

**Toteutus/Utformning**  
Oy Sea-Kari Ab, Kari Wilén  
Sinikalliontie 14 A, 02630 Espoo  
Puh./Tel. (09) 502 3490  
Telefax (09) 502 3486

**Paino/Tryckeri**  
Laakapaino Oy  
Painos 2500 kpl

**Ilmestymis- ja aineistopäivät/ Utgivningsdagar och deadline**  
nro/nr 2/2002, vko/v. 20, aineisto/material 3.5.

ISSN 0789-7332  
Aikakauslehtien liiton jäsen

Kansikuva/Pärbild: Kari Wilén

## PERÄAALLOILLA

### Det glade vanvidd!

Ånnerledes landet Norge har nå funnet det riktige å iverksatt en ny promillegrense ved bruke av fritidsbåter. Som om det ikke var nok med den



særegne hestekraftavgiften (kr. 126,50 pluss moms pr. hestekraft) har våre politikere nå latt sin grenseløse hersetrang gå utover andre deler av båtlivet. De fleste av oss som har vokst opp med båtlivets gleder vet at sommerpilsen og ankerdrammen har lange og gode tradisjoner hos båtfolket. Ikke forstå det dit hen at jeg er tilhenger av båtfull, men vi hadde et regelverk som etter min og sjøpolitiet oppfatning fungerte godt og gav politiet mulighet til å gripe inn mot uvetting båtbruk utøvet både med og uten promille. Den nye loven må uten tvil være vedtatt av personer som var intoksikert langt utover den 0,8 promillegrense de nå tillater for førere av fritidsbåter.

I en ikke ukjent teleselskaps fias ko mellom de to broderland Norge og Sverige kom en svensk minister til å utale at "Norge er en av de siste Sovjetrepublikker". Dette ble det naturlige nok stor oppstandelse rundt, og det satte broderskapet mellom landene på en alvorlig prøve. Fjernsynet ble kveld etter kveld fylt med alvorstungede norske politikere som uttrykte vantro, sjokk og sinne overfor denne uttalelsen. Ute i de tusen hjem var det derimot mange som nikket og sa seg ening med den svenske minister. Overregulering, detaljstyring og utsedelse av meningsløse dekreter kjente de igjen fra Sovjetstatens storhetstid.

Vannviddet i den nye promilleloven kommer først til overflaten når du får innsyn i regelverkets skille mellom små fritidsbåter under 15 meter og store fritidsbåter og yrkesbåter over 15 meter. Fører du en liten 12 fots jolle med en firehester påhengsmotor og har tatt deg et par pils i soldned-

gangen blir du tauet inn med blålys og sirener til dertil egnet avstraffelse. Kommer du derimot dundrende i 40 knop, halvfull med blazer og gintonic i høyre neven i din 50 fots Sunseeker kan du invitere politiet opp på flybrida for en cocktail. Både du og politiet, under forutsetning av at politibåten er over 15 meter, kan uten bekymring opparbeide en utvilsomt hyggelig promille på 1,5 uten at de er fare for å komme i konflikt med det regelverket som da gjelder.

Det er nok mange av de gamle partikjemper fra politbyråets glansdager som ville nikke anerkjennende til en slik kreativ lovgivning.

Vanlige mennesker blir trøtt av overregulering og lover som de betrakter som urettvis og frihetsberøvende. Mens de opplever at yrkeskriminelle seiler ustraffet gjennom livet på sosial stønad innfører politikere lover å regulerer som gjør vanlige rettskaffende mennesker til kriminelle.

Min oppfordring til Finland er, dersom vanviddet ikke har allerede innhentet dere, ikke gjør som Norge!

La båtlivet og sjøen få lov til å være en av våre siste fristeder. Vern om denne perlen, den er i ferd med å bli utryddet.



**Henrik J. Askvik**

Daglig leder

Askeladden

Henrik J. Askviks Sønner AS

### JÄSENKUNNASSA TAPAHTUNUTTA

Nautic Trading Oy:n puhelinnumerot ovat muuttuneet. Uudet numerot ovat puh. 020 155 0050 ja fax 020 1550 052. Numerot toimivat ilman suuntanumeroa joka puolelta Suomea paikallispuhelimaksulla.

Oy Waltic Ab:n uusi sähköpostiosoite on info@waltic.fi

Astra-Marine Oy on muuttanut uusiin toimiloihin 1.1.2002. Uusi osoite on Teollisuustie 11, 21250 Masku, puh. (02) 433 9660, fax 433 9670.

Ertec Trading Oy Kuopiossa on niinkään muuttanut. Uudet yhteystiedot ovat: Itkonienkatu 13 D, 70500 Kuopio, puh. (017) 550 9200, fax 550 9220.

Insinööritoimisto Rannikkotekniikka Oy:n jäsenyys Finnboatissa on päättynyt.

Suomen suurin venetarviketukkuri Oy Maritim Ab perustettiin vuonna 1912, eli yritys täyttää tänä vuonna 90 vuotta. Onnittelumme päiväsankarille!



Talouselämä-lehti valitsi pk-sektorilta 50 sellaista ns. kasvuyritystä, joiden liikevaihto on neljän viime vuoden aikana vähintään kaksinkertaistunut, kasvu on ollut kannattavaa ja tase on pysynyt kunnossa. Näihin 50 yritykseen mukaan mahtuivat Finnboatin jäsenkunnasta helsinkiläinen Marinetek Finland Oy arvosanalla 10 sekä Kuopion Bella-Veneet Oy arvosanalla 8,4.

### HENKILÖUUTISIA

Göran Montell Maritim Oy:ltä täytti 7.2. pyöreät 50 vuotta. Lämpimät onnittelumme!

Klaus ja Raimo Selén Selboat Oy:stä ovat suorittaneet Abaris Training Resources Inc. -laitoksen järjestämän Advanced Composite Tooling; Design & Fabrication -kurssin.

### YHTEISTYÖTARJOUKISA

Eestiläinen Jaan Korsmaa valmistaa ja korjaa Tallinnassa Piritan satamassa puuveneitä. Hänellä on nyt tarkoitus käynnistää Piritassa laajempi venetelakkayritys ja sitä varten Korsmaa peräänkuuluttaa potentiaalisia

yhteistyökumppaneita lähinnä Etelä-Suomesta. Jaan Korsmaan tavoittaa numerosta +372-6506 146, matkapuhelimesta +372-51 04835 tai e-mail jaan.korsmaa@mail.ee

Pärnulinainen Ari Kivi puolestaan olisi halukas aloittamaan kanoottien ja kajakkien maahantuonnin. Kyseeseen tulisivat 2-3 hengen kanootti ja kajakit retkeilykäyttöön Eestin jokialueelle, aluksi noin 10 kpl. Lisätiedot: Ari Kivi, puh. 372-552 6557, fax 372-442 6335, e-mail arikivi@estpak.ee

Insinööri toimisto Rannikkotekniikka Oy hakee yhteistyökumppania Salubris-soutuveneprojektiinsa. Projektin tuotekehittely on viety hyvin pitkälle ja tähänastiset asiakkaat ovat olleet veneeseen erittäin tyytyväisiä. Lisätietoja projektista antaa Olli Nylander, puh. (09) 298 5010, www.salubris.cjb.net

## FINNBOAT VENEMESSUILLA



Finnboatin osasto Helsingin venemessuilla sijaitsee tuttuun tapaan hallissa 6 eli moottorivenehallissa. Osaston numero on 6e24 – tervetuloa kahville!

Tukholman Allt för Sjön –venemessuilla 1.-10.3. on Finnboatin jäsenkunnalla iso yhteisosasto A-hallin keskellä. Mukana on 12 moottorivenevalmistajaa sekä tarvikevalmistajia, vuokraamoita jne. Kaikenkaikkiaan osastomme on noin 3000 m<sup>2</sup>. Yhteisosaston avaa virallisesti suurlähettiläs Heikki Talvitie 1.3. klo 14.00.



## SÄÄNTÖMÄÄRÄINEN KEVÄTKOKOUS

Kevätkokouspäivä on 16.4.2002 ja kokouspaikka on mitä todennäköisemmin jossain kokoushotellissa Helsingissä. Merkitkää päivä kalenteriinne!



**Suomen vene-teollisuus on voimakkaasti riippuvainen vientikaupan sujumi-**

**sesta. Vientiä harjoittavat venealan yritykset ovat muutamaa poikkeusta lukuunottamatta kansainvälisesti katsottuna pieniä. Vientikaupan onnistuminen on osaksi kiinni siitä, että alamme yritysten tuotteet ovat näkyvästi esillä kansainvälisillä markkinoilla. Kokemukset osoittavat, että yhteistoimin se on onnistuu.**

• Kari Wilén •

**P**ienen maan ja pienten yritysten on erotuttava kansainvälisillä markkinoilla. Ei riitä, että tuotteet ovat laadukkaita, tunnistettuja ja kullekin markkinoille oikein profiloituja. Niiden on erotuttava massasta ja tämä koskee kaikenlaisia markkinointitoimenpiteitä, sekä näyttelytoimintaa että ilmoittelua.

Venealalla on jo pitkään tehty hedelmällistä ja sujuvaa yhteistyötä vientiponnistelujen tehostamiseksi. Alan yrittäjät ovat Venealan Keskusliitto Finnboatin kautta keskittäneet vientiin liittyvät markkinointiponnistelunsa ja tätä kautta saaneet lisää näkyvyyttä.

## Yhteistyö ehto vienninedistämistuella

Kauppa- ja teollisuusministeriön viennin edistämiseen ja kansainvälistymiseen tarkoitettu tuki venealan yrityksille kanavoidaan nykyään Finnboatin kautta.

– Ministeriössä olemme hyvin tyytyväisiä Finnboatin kanssa harjoitettuun yhteistyöhön, toteaa KTM:n ylijohtaja Bo Göran Eriksson. Tukitoimemme edellyttävät voimakasta toimialajärjestöä, joka voi ottaa hoitaakseen kansainvälisen ”promootio-

# Yhteistoimin



toiminnan”. Finnboat on osoittanut, että sillä on kyky ja tahto tehdä tämä. Keskusliiton toimialatuntemus on vankka. Yksittäiset venealan yritykset ovat liian pieniä lähteäkseen yksinään kansainvälisille markkinoille.

Suomen Veneteollisuusyhdistyksen sisällä toimii aktiivinen viennin johtoryhmä, joka vuosittain rakentaa perusohjelman yritysten käyttöön. Vienninedistämisen muodot ovat painottuneet näyttelytoimintaan, koska kansainvälisillä venenäyttelyillä on voimakas merkitys markkinointityössä. Tämän vahvistaa myös Bo Göran Eriksson.

– Olemme tietoisia siitä, että messuille osallistuminen on yrityksille kallista. Mutta näyttelyissä on oltava mukana mikäli haluaa viedä veneitä esimerkiksi Keski-Eurooppaan. Asiakkaat haluavat nähdä veneen ennen ostopäätöstä. Harva vakavasti otettava maahantuojia panostaa toisaalta tuotteen markkinointiin, ellei valmistaja ole esillä messuilla.

– Pienyritykset tarvitsevat vientiä jotta ne selviäisivät kansainvälistyvässä maailmassa, jossa ei enää ole olemassa erillistä kotimarkkinafilosofiaa.

Venealan vienninedistämisen runko-ohjelmaan vuonna 2002 kuuluu

# lisää näkyvyyttä



piste on siirtynyt pieniin ja keskisuurisiin yrityksiin koska suuret pärjäävät omin voimin.

## Vientiponnisteluissa onnistuttu

Veneteollisuus kärsi 90-luvun alun lamakaudesta erityisen voimakkaasti kotimaassa. Vahvat vientiponnistelut ja niissä onnistuminen on ollut ja on edelleen alan kannalta oleellista.

– Alallamme toimii satakunta yrittäjää, joista vajaat neljäkymmentä harjoittaa vientikauppaa, kertoo Finnboatin toimitusjohtaja Jouko Huju. Olemme onnistuneet vientiponnisteluissamme.

– Alallamme toimii satakunta yrittäjää, joista vajaat neljäkymmentä harjoittaa vientikauppaa, kertoo Finnboatin toimitusjohtaja Jouko Huju. Viennin osuus moottoriveneiden tuotannosta on viime vuosina vaihdellut 50–65 % välillä ja purjevereiden valmistuksesta viennin osuus on 90–95 %. Alan päämarkkinat ovat viime vuosina olleet Ruotsi, Norja, Saksa ja Iso-Britannia. Vuonna 2001 veneteollisuuden tuotannon arvo oli noin 190 milj. euroa josta viennin osuus on suunnilleen 75 %. Tuonin kasvu on ollut maltillista.

– Joudumme jatkuvasti investoimaan yhä suuremman osan liikevaihdostamme markkinointiin ja markkinointiviestintään, hän jatkaa. Myös siksi on perusteltua tukea markkinointia yhteisten projektien avulla. Pelisäännöt näihin teollisuuden yhteistapahtumiin on saatavissa Finnboatista.

Miksi kansainvälistymistä ja vienninedistämistä sitten tuetaan julkisin varoin? Lähtökohtana on ns. ”suomalainen intressi”, jonka mukaan toimenpiteiden tulee edistää taloudellista kehitystä, työllisyyttä ja hyvinvointia maassamme.

– Tukitoimien suoranaista vaikuttavuutta on vaikea arvioida, ylijohtaja Bo Göran Erikson toteaa lopuksi. KTM edellyttää yksityiskohtaista raportointia projekteista ja seuraamme tietysti alan kehitystä numeroiden valossa. Tuen suuruus on myös enintään 50 % suoranaista vienninedistämiskuluista ja tämä takaa sen, että yritykset itse uskovat ja panostavat hankkeeseen.

– Alallamme toimii satakunta yrittäjää, joista vajaat neljäkymmentä harjoittaa vientikauppaa, sanoo Finnboatin toimitusjohtaja Jouko Huju. Olemme onnistuneet vientiponnisteluissamme.



– Ministeriössä ollaan hyvin tyytyväisiä Finnboatin kanssa harjoitettuun yhteistyöhön, sanoo KTM:n ylijohtaja Bo Göran Eriksson.

14 kansainvälistä näyttelyä joista ensimmäinen, boot '2002 Düsseldorfissa on jo takana. Ruotsin Allt för Sjön-näyttelyssä suomalaisilla veneveijillä tulee olemaan suuri yhteisosasto, jonka Suomen suurlähettiläs avaa 1. päivänä maaliskuuta. Runko-ohjelmaan kuuluu kuitenkin myös muita yhteistoimintoja kuten markkinaselvitysmatkat ja yhteismainonta.



– KTM:n venealalle viime vuonna myöntämä kansainvälistymis- ja vienninedistämistuki nousi noin 4,3 milj. markkaan, ylijohtaja Eriksson toteaa. Tuen tasoa tuskin voidaan nostaa, koska se muodostaa jo noin 4 % ministeriön koko tämänsuuntaisesta tuesta.

– Tällainen kansainvälistymis- ja vienninedistämistuki istuu kuitenkin hyvin Suomen elinkeinopoliittiseen linjaan, jonka mukaisesti pyritään edistämään pienten ja alueellisten yritysten toimintaa. Venealan yritykset ovat juuri tällaisia. Tukitoimien paino-

# Finnboat-jäsenet opintomatalla

**Finnboatin markkinaselvitysmatka tehtiin tällä kerta Ruotsin länsirannikolle ja Norjaan 17 hengen voimin. Nähtyä ja kuultua tarkastellaan seuraavassa ennen kaikkea venetekniikan kannalta.**



*Suomalaisdelegaatio Hallberg-Rassyn tehtaalla Ellösissä Tjörnin saarella.*

## Nimbus korostaa muotokieltä

Nimbuksen pää- ja myyntikonttori Göteborgissa oli ensimmäinen kohteemme. Konserniin kuuluvat Nimbus ja Maxi (yht. 250 työntekijää), Ryds (n. 50 henkeä) ja Storebro (120 henkeä). Konsernissa on keskitetty ostot ja osa hallinnosta, pyrkimyksenä on lisätä yhtenäisyyttä eri tuotenimien välillä. Ocke Mannerfeltin piirtämälle pohjamuodolle on haettu mallisuoja (Nimbus 250 Nova).

Talossa on oma suunnittelukapasiteettia ja CAD-piirtäjiä. Pienet muotit tehdään numeerisella jyrsimellä CAD-mallia hyödyntäen. Tämän uskotaan laajenevan suurempiinkin muotteihin, jotka nyt tehdään NC-jyrsityn plugin avulla. CE-sertifioinnissa käytetään DnV:tä, joskin tilanne tuntui olevan heille epäselvä (mikä on Sjöfartsverketin rooli, mitä moduulit ovat jne.). Asiaa ehkä sotkee se, että Sjöfartsverketin Marintest lopetti toimintansa viime vuonna ja sen toiminnot ja tarkastusta hoitanut henkilö siirtyivät DnV:lle.

Pienemmät mallit valmistetaan sarjatuotantona, elokuussa jälleennyjät varaavat veneensä ja maksavat etumaksun. Tarvittaessa tuotantoa voidaan vuoden aikana suunnata jonkin verran (10 %) uudelleen. Suljetut muotit (RTM, VARTM) kiinnostavat työhygieniasyistä, Rydsillä ne ovat jo laajasti käytössä.

## Hallberg-Rassy uskoo perinteiseen rakennustapaan

Ruotsin länsirannikon veneenrakennusperinne elää vahvana Orustin saarella. Siellä sijaitsee myös Hallberg-Rassyn puutyö- ja kokoonpanotehdas. Lujitemuoviosat laminoidaan n. 80 km päässä olevalla tehtaalla, joka myös on Hallberg-Rassyn omistuksessa. Yrityksen liikevaihto on n. 400 milj. SEK, työntekijöitä on n. 300 henkeä. Vuosittain valmistuu n. 170 venettä, malleja on kahdeksan välillä 31'-62'. Tuotanto oli myyty 22 kk eteenpäin ja toimitukset on saatu jakotettua ympäri vuoden (talvella USA:an). Kaikki veneet koekäytetään ja osa varustelustakin voidaan tehdä vesillä veistämön omassa satamassa.

Veneet suunnittelee nykyisin German Frers, veistämön oma suunnittelukapasiteetti on vähäistä. CE-sertifioijana on Germanischer Lloyd, syynä valintaan mainittiin ennen kaikkea Saksan markkinoiden tärkeys.

Rungot ovat kerrosrakenteisia (Divinycell-ydin) kölialuetta lukuun ottamatta. Kaikki rungot tulevat Orustiin rakenteelliset laipiot ja myös kansi kiinnilaminoituina. Veneissä ei ole lujitemuovisia sisämoduuleja, mikä helpottaa huoltoja ja käsikäsikäyttöä. Rakennusvaiheessa työasennot muodostuvat kuitenkin hankaliksi. Hallberg Rassyn rakennustapa on hyvin perinteinen.



• Markku Hentinen •

Kokoonpanossa työskennellään ryhmissä, jotka tekevät veneittäin suurehkon kokonaisuuden valmiiksi. 34-jalkaisen purren läpimenoaika työpisteestä on 5 viikkoa. 62-jalkaiseen kuuluva laskettu kokonaistyöaika yleiskustannustunnit mukaan lukien on n. 9000 tuntia. Työtilat ovat ahtaat mutta hyvässä järjestyksessä.

Puuosien 2D-työstöön on 2 kpl NC-koneita, paljon tavallisia työstökoneita ja lakkauslinja.

## Najadien lujuus varmistetaan FEM-mallilla

Melko lähellä Hallberg Rassyä, parin kilometrin päässä rannasta sijaitsee Najadvarvet AB. Veistämön hallin päätyyn oli yksinkertaisin keinoin saatu näyttävä sisäänkäynti ja neuvotteluhuone. Najad työllistää n. 115 henkeä ja tuottaa n. 80 venettä vuodessa. Malleja on kuusi, pituudeltaan 33'-49'.

Suunnittelua ostetaan Judel-Vrolijkjin toimistolta, jolta saadaan rungon 3D-CAD malli ja lujuuslaskelmat FEM:lla kaikille rungoille. Veistämöllä on myös oma suunnittelukapasiteettia ja 2D-CAD-piirtäjiä mm. eri sisustusvaihtoehtojen suunnitteluun. Joustavuutta ja asiakaslähtöisyyttä korostettiin. Najadien CE-sertifioija on Germanischer Lloyd.

Plugit tehdään vielä käsin, mutta tulevaisuudessa käytetään NC-jyrsintää. Lujitemuoviosat ostetaan alihankijalta Tanskasta, josta rungot tulevat rakenteelliset laipiot ja myös kansi kiinnilaminoituina. Taivutettujen puuosien laminointiin on rakennettu prässä, jossa karbidiliima kovetetaan mikroaaltokuumennuksella.

## Nord-West Yachtsilla ahdasta

Korkean sillan kupeessa, Vindön vanhoissa tiloissa sijaitsee Nord-West

**Finnboatin lyömättömät erikoisedut – vain jäsenille:**

# 793 markkan lomakeohjelmisto ja käytetyt veneet nettiin **ILMAISEKSI!**

**Keskity myyntiin ja anna tietokoneen hoitaa paperirutiinit!** Finnboat Venemyynnin Lomakeohjelma versio 3.0 (CD, arvo 793 mk) auttaa yritystäsi tekemään nopeasti ja siististi kaikki venekaupan oleelliset sopimuspaperit kotimaassa. Versio 3.0:ssa markat on muutettu euroiksi ja voit myös skannata oman yrityksesi logon lomakkeisiin. Ohjelma on delphi-koodattu itsenäinen ohjelma, joka toimii käyttöjärjestelmissä Windows 95, 98, 2000 ja NT 4.0. Keväällä 2002 ilmestyy myös ruotsinkielinen versio koko ohjelmasta. Tarjous koskee vain vuotta 2002 ja versiota 3.0.

**Versio 3.0 sisältää kaikki nämä lomakkeet:**

- Tarjous
- Myyntisopimus
- Myyntiehdot
- Työmääräys
- Osamaksusopimus
- Osamaksuehdot
- Rekisteröinti
- Luovutustodistus
- Luovutustodistus vaihtoveneestä
- Vakuutushakemus
- Talvitelakointisopimus
- Yleiset telakointiehdot
- Laskutusosio (tässä vaiheessa ilman erillistä tietokantaa)



**Saat vuoden ajan kaikki käytettyjen veneiden päivitystiedot nettiin ilmaiseksi!** Finnboatin www-sivuilla jo kolme vuotta toiminut nettikauppa on kuluttajien suosiossa. Nykyiseen, runsaan vuoden käytössä olleeseen versioon on tehty keskimäärin 282 hakua päivässä. Osoitetta mainostetaan mm. Kipparin, Vene-lehden ja Venepörssin luokitelluissa ilmoituksissa koko ensi vuoden ajan. Finnboat antaa jäsenilleen salasanan, jolla voi itse tehdä rajattoman määrän päivityksiä vuodessa ja lisätä sivuille voi myös kuvia. Linkit jäsenyrityksen omille sivuille tulevat automaattisesti. Tämä normaalisti 976 markkaa vuodessa maksava palvelu on ainoastaan Finnboat-jäsenille.

Alkavana vuonna se kuuluu jäsenetuihin eli tarjoamme sinulle vuoden käyttöoikeuden **ILMAISEKSI**. Tarjous koskee vain vuotta 2002.

**Ota yhteyttä ja liity – se kannattaa!**



Venealan Keskusliitto Finnboat ry  
Båtbranschens Centralförbund Finnboat rf



*Illanviettoa Bergenin rantakadulla sijaitsevassa Olde Hansa -ravintolassa. Vasemmalta Jan Fagerström, Markku Hentinen, Rauno Kurki-Suonio, Markku Nieminen, Tor von Zweybergk, Tage Gustafsson (selin), Samuli Hellemaa, Timo Järvinen ja Jouko Huju.*



*Nord-West Yachtsilla käytiin katsomassa isojen moottoriveneiden valmistusta. Veistämöllä tehdään vuosittain noin 40 venettä 70 työntekijän voimin.*

Yachts AB. Siellä valmistuu vuosittain n. 40 venettä 70 työntekijän voimin. Liikevaihto on n. 120 milj. SEK. Venemalleja on neljä välillä 34'-41'.

Suunnittelu tehdään nykyisin talon sisällä (toimitusjohtaja+tiimi) lähinnä plugin valmistuksen yhteydessä, piirustukset tehdään jälkepäin. Vanhemmat mallit ovat peräisin Norjasta. CE-sertifiointi koetaan ongelmalliseksi ja ilmoitettua laitosta ollaankin vaihtamassa.

Veneissä on kerroslevyrunko jossa on Divinycell-ydin. Laminaateissa

käytetään isoftaalihartsia ja paljon multiakksiaalilujitteita. Rungot ja kannet tehdään Tanskassa ja ne tulevat veistämölle yhteenlaminoituina. Tämä ei haittaa kokoonpanoa niin paljon kuin purjeveneissä, koska ylä rakenne on erillään ja konetilaukukset suuret. Sisustuksen osista kootaan jonkin verran moduuleja ennen asennusta. Viimeistelyn laatu on lähes edellisiä purjeveneveistämöitä vastaava.

Varastossa kerätään asennettavat tavarat venekohtaisiin kärryihin kuten Najadillakin. Ahtaat ja monessa eri tasossa olevat tilat vaikeuttavat kärryjen liikumista. Tarve suuremmille ja paremmille tarkoitukseen sopiville tiloille oli ilmeinen. Nykyinen sijainti koettiin kuitenkin hyväksi: oma satama ja vieressä huoltoa ja talvisäilytystä tarjoava yritys.

## Windyllä väljää

Matka jatkui Norjaan Arendaliin, jossa ensimmäinen kohteemme oli Windy Boats AS. Yrityksessä on n. 150 työntekijää, liikevaihto on 240 milj. NOK. 25'-43' pituisia veneitä valmistuu veistämöltä n. 200 kpl vuodessa. Windyn omistus on edellisistä veistämöistä poiketen kokonaan sijoitusyhtiön (Periscopos) hallussa.

Veistämöllä on oma suunnittelu- ja tuotekehitystiimi (kolme täysipäiväistä suunnittelijaa), lisäksi teollista muotoilua ostetaan ulkopuolelta. Mallisto on kasvamassa suurempien veneiden suuntaan, tulossa on mm. 58-jalkainen malli (18 ton, 1430 hv). CE-sertifioinnin hoitaa RINA, tarkastaja tulee Englannista.

Laminointihalli on muutaman kilometrin päässä kokoonpanohallista. Rungot laminoidaan yksikuorisina käsin, multimultiakksiaalilujitteita käytetään runsaasti. Palkit ovat matalahkoja, poikittaisia laipioita on useita. Kokoonpanohallit ovat tilavia ja nosturikapasiteettia on paljon. Varastonhallinta hoidetaan viivakoodien avulla. Ainakin joissain malleissa näkyy USAn vaikutus, mm. koneet, akut ja tankki ovat samassa tilassa.

Veistämön työntekijöistä 19 oli lomautettu tammikuun loppuun asti. Myös työtahdistä saattoi nähdä, että markkinat eivät vedä niin paljoa kuin olisi mahdollista tuottaa.

## Marexilla paljon lujitemuoviosia

Marex AS:n veistämöllä Arendalissa työskentelee n. 30 henkeä, liikevaihto on n. 50 milj. NOK. Mallistoon kuuluu neljä liukuvaa venettä (27'-33') ja yksi puoliliukuva, 21' "snäcka". Veistämö käyttää sekä omaa suunnittelua että ulkopuolista suunnittelijaa (teollinen muotoilija). CE-sertifioijana on Det Norske Veritas.

Runkojen laminaatissa on lujitteena pelkkää mattoa. Selkeää palkkijärjestelmää ei ole, vaan jäykisteet on rakennettu sekalaisen vaneripalojen päälle. Kannessa ja sisustuksessa käytetään paljon pieniä lujitemuoviosia, joissa on hankalia kulmia ja koloja. Kaikki osat näyttivät kuitenkin huolellisesti ja siististi tehdyiltä. Puosot toimittaa alihankkija. Uudessa Snipamallissa on kiinnitetty erityistä huomiota melutasoon. Konetilassa, pohjassa ja ilmanottokanavissa käytetään ruiskutettavaa vaimennusmassaa ja





*Auringonnousun aikaan suomalaiset odottavat kärsimättöminä veistämön aukeamista. Innokkaimmat ovat jo ehtineet käydä aamu-uinilla...*

aukot on tiivistetty huolellisesti, mutta muuten äänieristys on tavanomainen.

Veistämön tilat ovat perua Fjordilta ja varsinkin ulkopuolelta huonossa kunnossa. Ranta on parin sadan metrin päässä.

## Askeladdenin tehdas tunturin rinteessä

Hagavikissä Bergenin eteläpuolella sijaitseva Askeladden AS valmistaa lähes 2000 venettä vuodessa vähän alle sadan työntekijän voimin. Yrityksen liikevaihto on 180 milj. NOK, mutta tässä on mukana myös moottorimyynti, jonka osuus on n. 40 milj. NOK. Brunswick on yksi omistajista ja As-

keladdenit myydään Mariner/Mercuryn kanssa paketteina.

Suunnittelu tehdään pitkälti omassa tiimissä, mutta työpiirustukset tekee ulkopuolinen teollinen muotoilija. Ehkä 90-luvun alun lisenssivalmistuksen jäljiltä veneet muistuttavat suuresti Yamarineja. CE-seritifiointin tekee DnV.

Lujitemuoviosat ovat ruiskulaminaattia, suurimmissa malleissa on lisäksi multiakksiaalilujite. Palkkien kiinnityksen päälle ja kulmiin telataan karkea rowing-kudos, jotta ruiskulaminaatti pysyisi telatessa paremmin paikallaan. Kaikki tarvittavat kellukkeet eivät aina mahdu kanteen, vaan joissain malleissa uretaanivaahtoa ruiskutetaan myös pohjaan palkkien ja palteen väliin. Päälle ruiskutetaan ohut laminaatti ja topcoat vähentämään veden imeytymistä.

Tuotantohallit ovat tarkoituksenmukaisia, mutta kuljetukset ovat hankalia; rekoilla on varmasti ongelmia päästä perille tunturin kylkeä kipuvaa kapeaa tietä pitkin. Myös rannassa olevaan myynti- ja huoltohalliin vievä tie on kapea ja jyrkkä.

## Viknesillä hieno Omistajan käsikirja

Viimeinen vierailukohteemme oli Viknes Båt & Service AS Asköyn saarel-

la, jolle pääsee Bergenistä korkeaa riippusiltaa pitkin. Yrityksen liikevaihto on n. 50 milj. NOK, Veneitä valmistuu vuodessa n. 150.

Veistämöllä on oma suunnittelija ja CAD-piirtäjä (AutoCAD), plugit ja muotit ostetaan kuitenkin alihankintana. DnV CE-sertifioi Viknesit huviveneiksi. Osa veneistä menee kuitenkin puoliammattimaiseen kalastuskäyttöön. Omistajan käsikirja on poikkeuksellisen informatiivinen piirustuksineen ja kaavioineen.

Rungot ja kannet tehdään ruiskulaminaatista, puuosat teetetään alihankkijalla. Hallit olivat uudet, korkeat ja tilavat, nosturikapasiteetti oli hyvä. Laminoitihallissa oli hyvin onnistunut tuuletus, mutta pölyävää leikkausta ja hiontaa ei ollut erotettu laminoinnista mitenkään. Kokoonpanohallissa venemallikohtaiset varastot oli tuotu veneiden viereen samalle tasolle.

## Hyödyllinen matka

Neljässä päivässä pystyi mukavasti tutustumaan kahdeksaan eri yritykseen. Veistämöt olivat myös sopivan erilaisia keskenään, niin kooltaan, tuotteiltaan kuin filosofialtaan. Tiedonhankinta onnistuikin hyvin monelta kanalta katsoen. Ja miksi ei hyödyllisellä reissulla saisi olla myös hauskaa?

**UUTUUS!**  
**HIN-numero**  
Tämä ainutlaatuinen kappi on kehitetty yhteistyössä venevalmistajien kanssa ja sillä on tullut suosittu ja pidetty heidän keskuudessa. Kappi on tehty ilmeisesti Askeladdenin muotista ja on erittäin helppo ottaa veneen rungoista lähtien ruokien HIN-koodin.

**NYHET!**  
**HIN-nummer**  
Den här unika skålen för HIN-nummer, har prövats ut i samarbete med båttillverkare och har blivit en mycket omtyckt produkt bland dem. Skålen är gjord i världslig glas och färsas till från skrovet, vid tillverkning av båtar.

Helppo tilata netistä!  
**www.malaxlas.fi**  
Laita nyt beställiä pö nädet!

• Valmistamme myös muita kyttejä kuten esim. valmistuskyttejä ja kulkajapaneleita.  
• Vi tillverkar också andra skålar till båtar, t.ex. tillverkarsskålar och brytarpaneler.

**Malax Lås**  
Magasinvägen 4, 66100 Maalahä-Malax  
☎ (06) 365 1800, Fax (06) 365 1801

**Vuokraa Kansanvene**

Purjehdi Folkkarilla muutama tunti, päivä, viikonloppu, viikko tai useampi.

Koe unohtumaton purjehdus

**F**olkkarissa on purjehduksen tunnelma parhaimmillaan.

**NautiKarlsson**  
Veneentekijäntie 10 00210 HELSINKI  
puh. 09-6821012, 0400 431254, fax. 09-6924991  
e-mail: nautikar@clinet.fi ja WWW.nautikarlsson.fi




## MUUALTA POIMITTUA PRESSÖVERSIKT

### ALPHA NAVI PC

Osaksi kotimaisin voimin toteutettu Alpha Navi PC on rakenteeltaan kompakti, roiske-  
tiivis erityisesti veneilyyn suunniteltu PC jonka avulla digitaalisten merikorttien lukeminen sujuu kätevästi. Laitteessa tietokone on rakennettu näytön yhteyteen, joten erillistä pöytäkonetta tai kannettavaa PC:tä ei tarvita. Ulkoinen GPS antenni liitetään NMEA-porttiin jolloin veneen sijainti näkyy kartalla. Kotelon vesitiiviysluokitus on IP65 ja liittimien IP67. Alpha Navi PC:ssä on teollisuusstandardin mukainen 300 MHz prosessori ja 12.1 tuuman TFT-ruutu kosketusnäytöllä (Touch Screen), joten ulkoista näppäimistöä ei tarvita navigoitaessa. Merenkulkulaitoksen CD-merikorttien koko on noin 150 MB joten kovalevyllä mahtuu useampi CD-merikortti (noin 50 kpl) asennetun Windows-käyttöjärjestelmän lisäksi. Laitteeseen voi asentaa infrapunakortin internet-yhteyksiä varten jolloin esim. kännykän avulla sähköpostin vastaanottaminen ja lähettäminen veneestä on mahdollista. Valmistuttaja ja päämyyjä Oy Vestek Ab.



### NIMITYKSIÄ

Rolls-Royce'n Kokkolan yksikön uudeksi paikallisjohtajaksi on 1.1.2002 alkaen nimitetty Jan Wargh. Jan Wargh on aikaisemmin toiminut yrityksen tuotantopäällikkönä.



### FLIPPER MARKET JA HELSINGIN BELLA MARINA MYyvät MERCURY-MOOTTOREITA

Maan johtavan venealan vähittäiskauppiaan Iiro Haakanan perheyritys Flipper Market on solminut jälleenmyyntisopimuksen Mercury perämoottoreiden myynnistä. Iiro Haakanan johdolla Flipper Market Koivusaassa, Länsi-Helsingissä ja Jukka Hilskan johdolla Bella Marina Kipparlahdessa, Itä-Helsingissä ovat nyt uusia Mercury jälleenmyyjä Suur-Helsingin alueella. Aquador, Bella ja Flipper -veneissä on jo pitkään käytetty Mercury MerCruiser bensini- ja diesel sisäperämoottoreita.

**MERCURY**  
FourStroke

Pietarsaaren seudulla löytyy veneenrakentajille hyvin töitä tällä hetkellä. Työvoimatoimiston johtajan **Mats Löfbergin** mukaan kokeneita tai koulutettuja veneenrakentajia ei ole korjistossa. Työvoimatoimisto ja yritykset kouluttavat uusia työntekijöitä sekä yhdessä että erikseen. Ruotsinkielisen ammattikoulun veneenrakentajien linja on kolmivuotinen. Samanlaista linjaa toivotaan myös suomenkieliseen ammattikouluun. (Pohjalainen 6.12.2001)

Virtasalmelaisen **Ekin Muovi Oy:n** valmistama Ekokat 630-invavene sijoittui jaetulle toiselle sijalle EU:n Breaking Barriers Award -kilpailussa joulukuussa. Kaikkiaan kilpailijoita oli lähes sata yritystä. Loppukilpailuun pääsi 30 tuotetta kolmessa eri sarjassa. Ekokat 630:n sarja oli Matkailu ja vapaa-aika. Vammaisille suunniteltu esteetön vene valmistui ja otettiin käyttöön syyskuussa 2000. Sen jälkeen sen kyydistä on nauttinut jo yli 400 ihmistä. Menestyneeseen Handi Boat -tiimiin kuului idean isä Voitto Korhonen (Handi Boat), Erkki Lappi (Ekin Muovi Oy) ja V.T. Lahtinen (Tech Design Oy). Invaveneeseen voi tutustua myös internetissä osoitteessa [www.handiboat.fi](http://www.handiboat.fi). (Karjalan Maa 11.12.2001)



**Fiskars Oy Ab Inhan Tehtaat** on toiminut jo 160 vuotta. Yrityksen vaiheista on julkaistu historiikki, joka kertoo, kuinka rautaruukista on kehittynyt teräksen ja alumiinin ammattilainen. Vuosien varrella tehdasta on rakennettu useaan otteeseen, tällä hetkellä Inhan tehtailla on tuotantotilaa 10 000 neliötä. (Pohjalainen 9.11.2001)

**Baltic Yachts Ab** och **Lahnakoski Oy** var två av de fyra företag i Österbotten och Mellersta Österbotten, som förärades med så kallade Gyllene nyckeln diplomerna i december. Företagen premierades för yrkeskicklighet och kunnande. Utrikeshandelsminister Kimmo Sasi överräckte diplomerna. Andra medlemmar i juryn var: Tapani Kaskeala (Finpro), Kari Jalas (Centralhandelskammaren), Harri Kainulainen (Lokalförsäkring), Johannes Koroma (Industrins och Arbetsgivarnas Centralförbund), Harri Skog (Arbetsministeriet), Anne Stenros (Design Forum Finland), Risto Suominen (Företagarna i Finland), Marjaana Valkonen (FFC), Taino Äijälä (MTV Ab) och Lars Collin (Förbundet för Finländskt Arbete). Enligt juryn kombinerar Baltic Yachts på ett utmärkt sätt traditionellt handverk och progressiv ny teknik vid båtbyggandet. Bolagets hela produktion går på export och kapacitet är såld fram till år 2004. Baltic Yachts sysselsätter cirka 110 personer. Lahnakoski Ab är marknadsledare i Europa i tillverkning av åror och paddlar och har verkat i Karleby redan över 40 år. 77 procent av årsomsättningen härstammar från export. (Jakobstads Tidning 18.12.2001)

Vatorin liikevaihto nousi vuonna 2001 ensimmäisen kerran yli sadan miljoonan markan yhtiön historiassa. Joulukuun alkuun päättyneellä tilikaudella toimitettiin 5500 venemoottoria. Lisäksi yhtiö möi erilaisia veneitä 850 kappaletta. (Kauppalehti 21.12.2001)



**Ulkomaan-  
kauppaministeri Kimo Sasi  
jakoi Kultainen  
avain -diplomit  
nejlälle Keski-  
pohjanmaalaiselle yritykselle.  
Venealaa  
edustivat Baltic  
Yachts (Lisbeth  
Staffans) ja  
Lahnakoski Oy  
(Rolf Sand-  
ström).**



**Aquador 21 WA:sta on kirjoitettu ruotsalaisessa Båtnytt-lehdessä, norjalaisessa Båtmagasinetissa sekä saksalaisessa Standerissa.**



**Santer 760 on esitelty belgialaisessa Varen-lehdessä ja saksalaisessa Segler-Zeitung-lehdessä.**

## HIGH GLOSS -VAHA

Oy Hempel Coatings (Finland) Ab on tuonut markkinoille uuden valkoisen vahaemulsion, joka sisältää PTFE-ainetta. Hempel High Gloss Wax muodostaa erittäin kestävä ja korkeakiiltoisen pinnan, joka hylkii likaa ja öljyä. Vaha on hyvin helppo levittää ja kiilloittaa ja sopii siksi käytettäväksi suurille pinnoille. Lisätietoja maahan-  
tuojalta puh. (09) 4780 6303.



## KYLMÄOPAS

Merenkulkulaitos ja Työterveyslaitos ovat yhteistyössä julkaisseet kylmäoppaan, jossa on arvokasta tietoa kylmästä ja siihen vaikuttavista tekijöistä vesillä ammatikseen työskentelevien lisäksi myös vapaa-aikanaan merellä tai järvilla liikkuville veneilijöille, kalastajille ja meripelastajille. 14-sivuinen Kylmäopas, jossa kerrotaan kylmän vaikutuksesta terveyteen ja työkykyyn sekä neuvotaan suojautumiskeinoista, on julkaistu suomeksi ja ruotsiksi ja sen PDF-version voi hakea laitoksen internet-sivuilta [www.fma.fi](http://www.fma.fi) tai soittamalla puhelinvaihteeseen 0204 481.



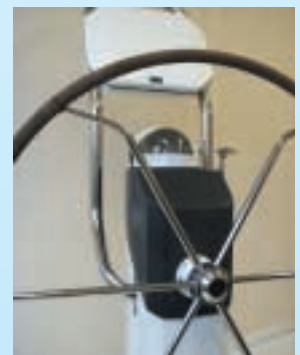
## KANSAINVÄLINEN LEHDISTÖSEURANTA MARRASKUU 2001-TAMMIKUU 2002 JÄSENISTÖSTÄ KIRJOITETTUJA ARTIKKELEITA

Kaikkia artikkelikopioita voit tilata Finnboatin toimistosta. Liiton toimistoon tulee yli sata venelehteä ympäri maailmaa ja niiden kirjoittelua suomalaisista tuotteista seurataan jatkuvasti. Oheisena on lueteltu vain laajemmat tuote-esittelyt sekä testit. Pienempiä uutisia on kotimaisista tuotteista kansainvälisessä lehdistössä huomattavasti runsaammin. Täydellinen luettelo on saatavissa liitosta.

Lehti/Maa	nro	Artikkeli	sivu
Varen/Belgia	1	Santer 760, lyhyt esittely	48
Boots Börse/Saksa	1	Auf alle Anforderungen eine Antwort Buster-Boote aus Finnland	11
IBN/Saksa	1	Aquador 23 HT ja 32 C, lyhyt esittely	38
Yacht/Saksa	25-26	Degerö 31 DS ja 38 DS, Finnulf 391, Swan 45: Yacht des Jahres -lukijäänestys	66, 67, 70, 72
Meer & Yachten/Saksa	1	Swan 70, esittely	118-122
Meer & Yachten/Saksa	1	Nauticat 515, esittely	124-128
Segler-Zeitung/Saksa	2	Santer 760, lyhyt esittely	143
Skipper/Saksa	1	Premiere in Düsseldorf: Finnmaster 5700 Walkaround	33
Skipper/Saksa	1	Finnmaster 6000 Offshore, testi	52-55
Stander/Saksa	1	Aquador bei Grün: Finnen an der Mosel	12
Stander/Saksa	1	Probefahrten bei Mengel: Der Rhein fest in Buster-Hand	16
Vela e Motore/Italia	12/1	Swan 70, esittely	74-79
Båtmagasinet/Norja	12	Buster Magnum, minitesti	46-47
Båtmagasinet/Norja	1	Yamarin 6230, testi	38-39, 44
Båtmagasinet/Norja	1	Aquador 21 WA, testi	40-41, 44
Båtliv/Ruotsi	6	Arcona och Buster vinnare på Storbåtmässan	8-9
Båtliv/Ruotsi	6	Buster Magnum, esittely/testi	58-59
Båtliv/Ruotsi	6	Buster S, lyhyt esittely	59
Vi Båtgägar/Ruotsi	12	Buster Magnum, testi	40-42
Båtnytt/Ruotsi	1	Aquador 21 WA, testi	24-28
Motor Boats Monthly/UK	12	Aquador 25 Cabin, esittely	50-54
Yachting Worl/UK	1	Swan 45, testi	124-130

## WHITLOCK-UUTUUS

Lewmarin ohjauslaitteita valmistava Whitlock-divisioona on tuonut markkinoille ratin, jossa sakarat on taivutett sivulle jotta perämies näkisi paremmin ohjauspedistaaliin asennetut navigointilaitteet. Ruostumaton Clearview-ratti sopii kaikkiin yrityksen valmistamiin ohjauspedistaaleihin ja sen halkaisija on 660-914 mm. Kysy lisää Basti Blechinbergilta [lewmar@lewmar.fi](mailto:lewmar@lewmar.fi)



# Veneiden äänipäästötasojen määrittäminen

Huvivenedirektiivin (RCD) tärkeimmät lisäykset koskevat pakokaasu- ja äänipäästöjen raja-arvoja. Asian käsittely on vielä kesken, mutta mitään suuria muutoksia äänipäästörajoihin ei ole enää odotettavissa. Siksi onkin nyt hyvä tarkastella, miten veneiden äänipäästötasot on ajateltu määrittävän vaatimustenmukaisuuden varmistamiseksi.

• Gunnar Holm •



**D**irektiivissä vaaditaan äänipäästöille sisäkone-, perävetolaite- sekä perämoottoriasennuksissa taulukossa esitetyt maksimi-arvot. Arvot on mitattava 25 m etäisyydeltä veneestä ajettaessa ohi kahden henkilön kuormalla ja täydellä vauhdilla tai enintään 70 km/h. Tämänhetkissä ehdotuksissa maksimi-arvot ovat samat riippumatta siitä, onko veneessä yksi tai useampi moottori.

Yksittäisen koneen teho (kW)	Maksimi äänipaine LpAFmax (dB)
$P_N \leq 10$	67
$10 < P_N \leq 40$	72
$P_N > 40$	75

## Todelliset arvot vaihtelevat venetyypeittäin

Äänipäästöarvot ovat erityyppisillä veneillä erilaiset. Siksi pienitehoisten ja hitaiden veneiden tarkastusmenettelytapoja on pyritty helpottamaan. Esimerkiksi purjeveneet, joissa on äänenvaimentimella varustettu suhteellisen pienitehoisen kone, ovat hiljaisia. Äänitaso on mittausten mukaan yleensä noin 60 dB. Puoliplaanaavien uppoumaveneiden äänitasot vaihtelevat paljon, mutta mitatun aineiston perusteella on todettu, että useimmiten ne liikkuvat 67–72 dB välillä, siis selvästi alle vaatimusten.

Plaanaavien veneiden äänitaso lähentelee jo helposti raja-arvoja ja viime aikoina on tehty kokeita myös 20–24 m suurilla moottoriveneillä. Tulosten perusteella on todettava, että näiden suurempien veneiden kohdalla voi syntyä suuria vaikeuksia vaatimusten täyttämässä.

Pienitehoisen koneen mittana käytetään P/D suhdetta joka kuvaa koneen tehoa suhteeseen uppoumaan. Oheinen diagrammi osoittaa millä tasolla P/D luku on erilaisilla veneillä.

P/D arvo 40 on valittu kuvaamaan pieni- ja suuritehoisten veneiden eroa. Tätä pienemmän P/D arvon omaavilla veneillä ei juuri ole vaatimustasoa lähellä olevia äänipäästöarvoja.

Hitaat ja nopeat veneet voi erotella Frouden luvun perusteella. Dimensioton Fn-luku kuvaa veneen nopeutta suhteutettuna sen kokoon. Arvo 1.1 on valittu kuvaamaan sellaista nopeutta, jossa vene nousee liukuun, olipa se sitten pieni tai suuri.

$$F_n = \sqrt{\frac{v^2}{g \cdot L_{WL}}} = \frac{v}{\sqrt{g \cdot L_{WL}}}$$

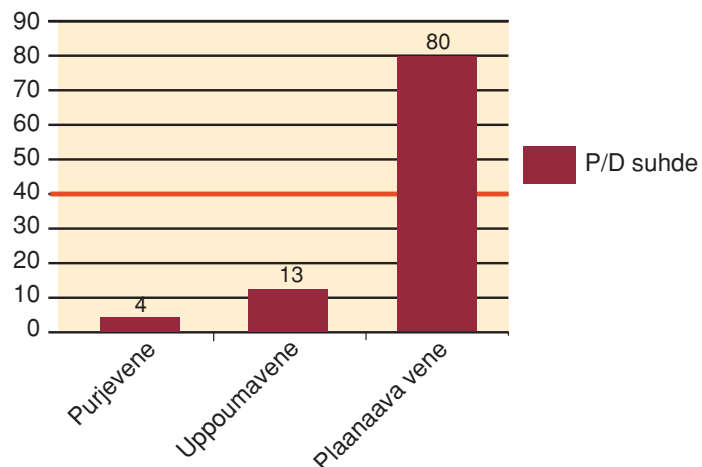
$F_n$  : Froude luku  
 $v$  : Nopeus (m/s)  
 $g$  : Paino (9,81 m/s<sup>2</sup>)  
 $L_{WL}$  : Vesiviivapituus (m)

## Vaihtoehtoiset todentamistavat

Edellä mainitun perusteella voidaan todeta, että jos tiettyjen päätarkastusmenettelytapojen perusteella on selvää, että veneen äänipäästöarvo on alhainen, niin voidaan käyttää yksinkertaisempia todentamismenetelmiä. Sen vuoksi direktiiviin on sisällytetty seuraavat vaihtoehdot äänitason todentamiselle:

1. Todentaminen pääparametrien perusteella ilman mittaus-ta. Tämä on mahdollista, mikäli vene on hidas ( $F_n < 1,1$ ), sillä on pieni P/D arvo (<40) ja sen koneasennus täyttää tietyt minimikriteerit (kuten että äänenvaimennin on asennettu ja että kone on asennettu moottorivalmistajan ohjeiden mukaan).

## Tyypillinen P/D suhde



2. Todentaminen standardiveneen avulla.
3. Todentaminen vertailuvenetiedon avulla.
4. Mittaus ISO/EN 14509 standardin mukaan.

### Standardivenekonsepti

Tämä on menetelmä, jolla todennetaan perämoottorien äänipäästöarvot. ISO/EN 14509 mukaisella järjestelmällä voi yleisesti varmistaa perämoottoreiden vaatimuksenmukaisuuden. Menetelmässä käytetään V-pohjaisia veneitä, joiden päämitat ovat suhteessa moottorien teholuokkiin. Veneiden koko on esimerkiksi 4 m alle 6 kW koneille ja 7 m yli 150 kW koneille.

### Vertailuvenekonsepti

Vertailuvenekonseptin noudattaminen on mahdollista, mikäli vene on rakennettu tiettyjen toleranssien mukaan samalla tavalla kuin jo mitattu samantyyppinen vene. Tämä samankaltaisuus todetaan eri parametrien avulla (päämitat, materiaali, pakokaasuputken sijainti ja mitat, konetyyppi, sylinteriluku, kierrosluku, vetolaite ym.). Onkin esitetty, että esimerkiksi ICOMIA keräisi joukon vertailuveneitä keskeiseen tietopankkiin. Ainakin yritykset voisivat järjestelmällisesti kerätä tietoja eri malleistaan sertifiointin helpottamiseksi.

### Suora mittaus

Suoraan mittaukseen käytetään ISO/EN 14509 standardia. Standardissa on ohjeet siitä, miten mittaus tulisi tehdä. Kar-

kean kuvan mittauksen sisällöstä saa seuraavista standardin vaatimuksista:

- äänen mittausperiaate ja epävarmuustekijät
- mittauslaitteiden tarkkuus ja kalibrointi
- testiradan alue ja sen ympäristö sekä mittausolosuhteet
- mittausperiaate; esim 25 m veneestä 3.5 m korkeudella
- mitattavan veneen kuormaus ja ajotapa
- testien suoritus, mittaustavat ja korjaukset
- testiraportin sisältö.

Standardissa on todettu olevan tiettyjä puutteita ohjeissa siitä, kuinka hyvin eri määrittelyt on tehty. Myös vertailuvenekonsepti on vielä kehitysasteella. Voidaan siis odottaa, että ohjeet tulevat vielä kehittymään ennenkuin direktiivi muutaman vuoden kuluttua astuu voimaan.

### Vastuu

Perämoottorien ja integroidulla pakokaasujärjestelmällä varustettujen perävetolaitteiden valmistajat vastaavat moottorien vaatimustenmukaisuudesta. Muissa tapauksissa veneen vaatimustenmukaisuuden todentamisvastuu on veistämöllä.

Kun direktiivi on lopullisesti hyväksytty nähdään, mitä eri yksityiskohdista on päätetty. Mielenkiintoisia seikkoja ovat mahdollinen käytönaikainen tarkastus, vanhoihin veneisiin asennettavien koneiden vaatimustenmukaisuus, vertailuvenetietojen keräys sekä ilmoitettujen laitteiden tehtävät. Nämä ovat juuri nyt päätöksentekoprosessin loppuvaiheessa.

# FOLKBOATS



# FOREVER



**K**UUSI  
Kansanvene-edustaja

*NautiKarlsson*

Kysy edullista ja joustavaa Kansanvenerahoitus-

Veneentekijäntie 10, 00210 Helsinki, puh. (09) 682 1012, fax (09) 692 4991  
e-mail: nautikar@clinet.fi www.nautikarlsson.fi

## HÄNT INOM MEDLEMSKÅREN

En hel del företag har flyttat eller förnyat sina kontaktuppgifter. Dessa är Nautic Trading Oy, Oy Waltic Ab, Astra-Marine Oy och Ertec Trading Oy. Se sidan 3 för de nya kontaktuppgifterna.

Finland största båtutrustningsgrossist Oy Maritim Ab grundades år 1912 och följaktligen fyller företaget i år 90 år. Vi gratulerar!

Tidskriften Talouselämä utvalde 50 sådana sk. tillväxtföretag inom smi-sektorn, vars omsättning under de fyra senaste åren fördubblats, tillväxten varit lönsam och balansräkningen är i skick. Av Finnboats medlemskår återfanns bland dessa 50 utvalda Marinetek Oy i Helsingfors med vitsordet 10 och Bella-Veneet Oy i Kuopio med vitsordet 8,4.

## PERSONNYHETER

Maritims Göran Montell fyllde 7.2 jämna 50 år. Vi gratulerar varmt! Klaus och Raimo Selén på Selboat Oy har tagit kursen Advanced Composite Tooling; Design & Fabrication, som Abaris Training Resources Inc. arrangerade.

## FINNBOAT PÅ BÅTMÄSSAN



Finnboats monter på Helsingfors båtmässa finns som vanligt i hall 6, där motorbåtarna är utställda. Vårt monternummer är 6e24 – välkommen på kaffe!

På Allt för Sjön-båtmässan i Stockholm den 1–10.3 har Finnboats medlemskår en gemensam monter mitt i A-hallen. 12 motorbåtstillverkare deltar tillsammans med tillbehörsproducenter, uthyrningsföretag osv. Totalt omfattar vår monter 3000 kvm. Avdelningen öppnas officiellt av ambassadör Heikki Talvitie den 1.3 kl. 14.00.

## VÅRMÖTET

Det stadgeenliga vårmötet hålls 16.4.2002, högst troligt på något konferenshotell i Helsingfors. Reservera dagen i er kalender!

## Ledaren



Jouko Huju

bekanta sig med marknaderna och konkurrenternas metoder att producera båtar.

Vi representerar knappt en procent av den globala båtstillverkningen. Värdet av vår båtexport steg år 2001 till ca 150 milj. euro och för marknadsföringen av exportprodukterna använde vi nästan 1,5 milj. euro. Till detta bör man ännu lägga företagens egna marknadsföringssatsningar, som är minst lika stora. Genom att förena våra krafter har vi byggt upp en stark internationell image för branschen.

Handels- och industriministeriets internationaliseringsstöd har haft en avgörande roll för att denna utveckling skall fortsätta. Finlands Båtindustriförening har en ansvarsfull roll i att uppgöra ett program för exportbefrämjandet samtidigt som företagen starkt förbinder sig vid de gemensamma spelreglerna.

## Finnboat-medlemmarna på studieresa

Finnboats marknadsundersökningsresa gjordes denna gång till svenska Västkusten och Norge. 17 personer deltog och som första mål hade vi Nimbus' huvudkontor i Göteborg. Till koncernen hör Nimbus och Maxi samt Ryds och Storebro. Man har koncentrerat inköpen och en del av förvaltningen, företaget har egen planeringskapacitet och RTM-metoden med slutna formar intresserar företaget p.g.a. arbetshygieniska skäl.

Hallberg-Rassy finns på Orust, ön som utgör ett viktigt båtbyggarcentrum i Sverige. Glasfiberdelarna lamineras 80 km längre bort på en fabrik som också ägs av företaget. Båtarna byggs mycket traditionellt och alla modeller är konstruerade av German Frers. Omsättningen är ca 400 milj. SEK och produktionen är slutsåld 22 månader framåt.

Nära Hallberg-Rassy ligger Nadjvarvet, som betonar sin flexibilitet då det gäller enskilda kunders önskemål. Planeringen köps av tyska byrån Judel-Vrolijk och varvet sysselsätter ca 115 personer. Glasfiberdelarna köps av en underleverantör i Danmark.

Nord-West Yachts har det ganska trångt, man bygger ca 40 motorbåtar per år i storleken 34–41 fot. De äldre

## Välj en kvalitetsbåt från Finland

Under denna rubrik uppträder vi i Dagens Nyheters Allt för Sjön-utställningsbilaga. Ett tjugotal av våra medlemsföretag presenterar sig också på ett nästan 3000 m<sup>2</sup> stort område i A-hallen på Stockholms båtmässa. Vi har ca 15 % andel av Sveriges båtmarknad, då exporten år 2001 steg till drygt 25 miljoner euro och 2000 båtar. Därtill annonserar vi också tillsammans i Blue Wings och Scanorama-tidskrifterna, och finländska båtillverkare reser flitigt ute i världen för att



modellerna härstammar från Norge och båtarna byggs i sandwich-konstruktion med Divinycell som kärna.

Resan fortsatte över gränsen till Norge och i Arendal besökte vi Windy Boats som helt ägs av ett investeringsbolag. Varvet har ett eget planerings- och produktutvecklingsteam och tillverkar ca 200 st 25–43 fots motorbåtar per år. Hos grannen Marex AS gör man fyra planande båtar och en "snäcka" med en arbetskraft på 30 personer.

Askeladden-fabriken söder om Bergen ligger på fjällsidan och man tillverkar nästan 2000 båtar per år. En av ägarna är Brunswick och båtarna säljs med Mercury/Mariner-motorpaket. Glasfiberdelarna sprutlamineras och en del av modellerna liknar mycket våra Yamarin-båtar.

Vårt sista mål var Viknes Båt & Service på ön Askøy. Man tillverkar ca 150 båtar per år och använder sig av sprutlaminering. Produktionshallarna befanns vara stora och väl ventilerade.

# Samarbete ger bättre exponering

Finlands båtindustri är starkt beroende av att exporten löper. De företag inom den finländska båtbranschen, som idkar export, är internationellt sett små. Våra produkter måste få exponering på de internationella marknaderna och erfarenheten har visat, att genom gott samarbete lyckas vi bättre med det.

Det räcker inte med att våra produkter är erkänt högklassiga och rätt profilerade för de olika marknaderna. De måste lyftas fram ur den stora massan och detta gäller alla olika slag av marknadsföringsåtgärder, både utställningsverksamheten och annonseringen.

## Samarbete villkor för exportbefrämjande stöd

Inom båtbranschen har man i årtal idkat ett fruktbart samarbete för att effektivisera exportansträngningarna. Handels- och industriministeriets ex-

portbefrämjande internationaliseringsstöd åt båtbranschens företag kanaliseras nu för tiden genom Finnboat.

– Vid ministeriet är vi mycket nöjda över samarbetet med Finnboat, konstaterar HIM:s överdirektör Bo Göran Eriksson. Våra stödåtgärder förutsätter, att det finns en stark takorganisation med god branschkännedom som kan åtaga sig den internationella promotionsverksamheten. De enskilda företagen i båtbranschen är för små för



Bo Göran Eriksson

att ensamma gå ut på den internationella marknaden.

Inom Finlands Båtindustriförening verkar en aktiv exportledningsgrupp, som varje år bygger upp ett basprogram för exportverksamheten. Tyngdpunkten ligger på utställningsverksamheten.

– Vi är väl medvetna om, att det är dyrt för företagen att delta på båt-mässorna utomlands, fortsätter Bo Göran Eriksson. Men man måste vara med på utställningarna om man vill sälja sina produkter t.ex. i Mellan-Europa. HIM har under senaste år beviljat båtbranschen ca 4,3 milj mk i internationaliserings- och exportbefrämjande stöd men nivån kan knappast höjas. Stödet utgör redan nu ca 4 % av de medel ministeriet beviljar för ändamålet.

– Ett dylikt stöd faller dock bra in i Finlands näringspolitiska linje, säger överdirektör Eriksson. Enligt den skall staten befrämja små och lokala företags verksamhet. Företagen i båtbranschen passar bra in i denna bild.

# Unelmien hinta on nyt juuri sopiva.

Tarjota asiakkaillesi helpoin tapa hankkia unelmien vene.  
A1-Venerahoitus.

[www.meritarahoitus.fi](http://www.meritarahoitus.fi)

**A1**<sup>®</sup>  
Vapaa-ajan rahoitus



**On aika kunnostaa, hankkia uutta ja tehdä suunnitelmia!**

## *Ulappa kutsuu jo*

Sopivasti veneilykauden kynnykselle osuvat Vene- ja moottoripyörämessut kutsuvat **Tampereen messukeskus Pirkkahalliin** 13.-14. huhtikuuta.

**Veneiden, moottoreiden ja tarvikkeiden** lisäksi ohjelmassa on useita **oheistapahtumia**, navigointikursseja ja asianmukaisten alan asujen ja varusteiden **näytöksiä**.

Samanhenkistä menevää seuraa tarjoavat Pirkkahallissa yhtä aikaa pidettävät moottoripyörämessut.

Luovi mukaan messuille, jotka avaavat väylän kesään!

**Varaa näyttelypaikkasi heti!**

Tampereen Messut Oy  
Myyntipäällikkö Marko Thomson  
puh. (03) 251 6210, 0500 730 161  
marko.thomson@tampereenmessut.fi



**Tampereen  
Messut**

Tampere Trade Fairs

Puhelin (03) 251 6111  
www.tampereenmessut.fi

Pääsyliput  
aikuiset 10 EUR,  
ryhmät 7 EUR/hlö (väh. 15 hlö)  
lapset 5 EUR (7-15 v.)  
perhelippu 23 EUR (2 aik. ja 1-4 lasta)



moottoriveneet  
purjeveneet  
soutuveneet  
moottorit  
vesiskootterit  
kanootit  
varusteet ja tarvikkeet  
vesiurheiluvälineet  
seurat ja yhdistykset  
julkaisut



# V&M

**Vene- ja  
moottoripyörä-  
messut**

**la 13.4. klo 9-18  
su 14.4. klo 10-17**

**Tampereen  
messukeskus  
Pirkkahalli**